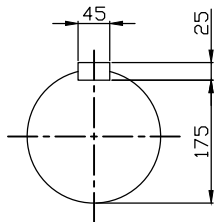
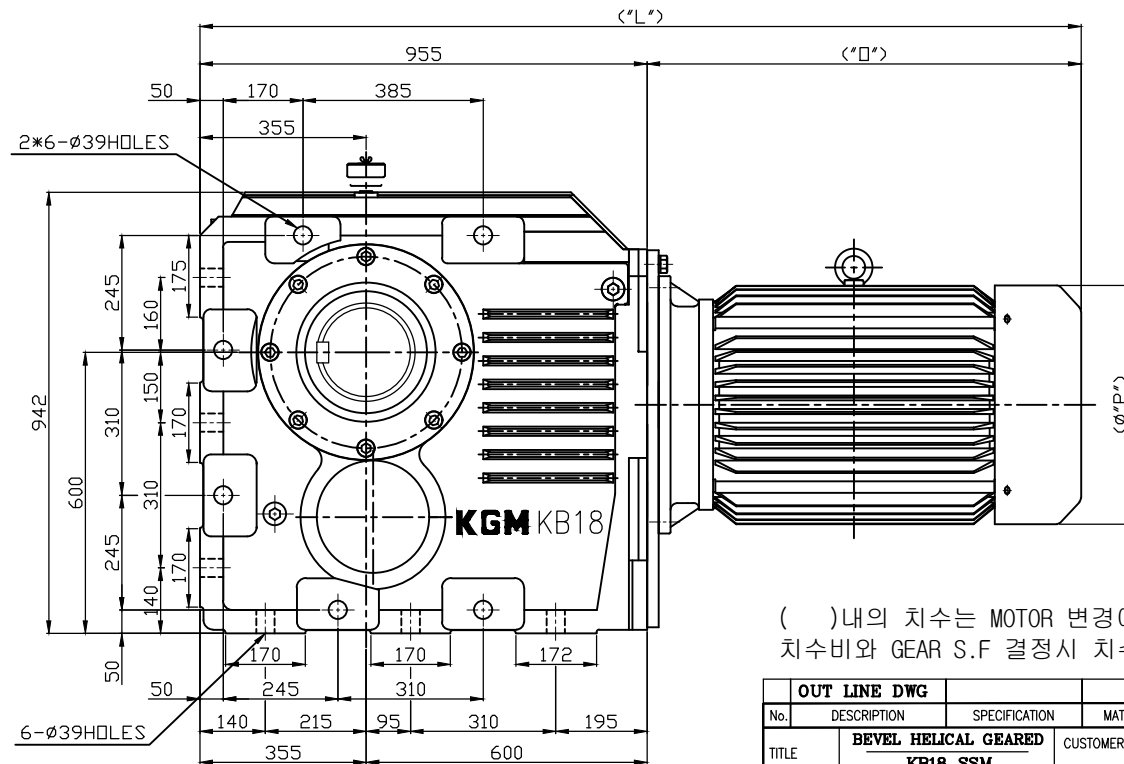
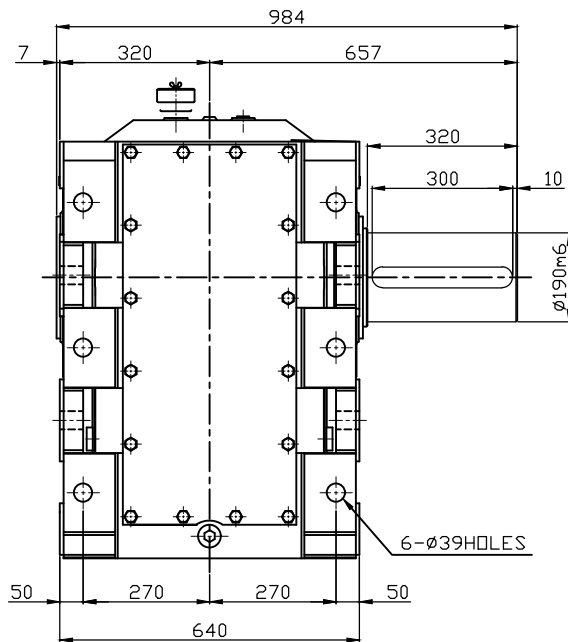
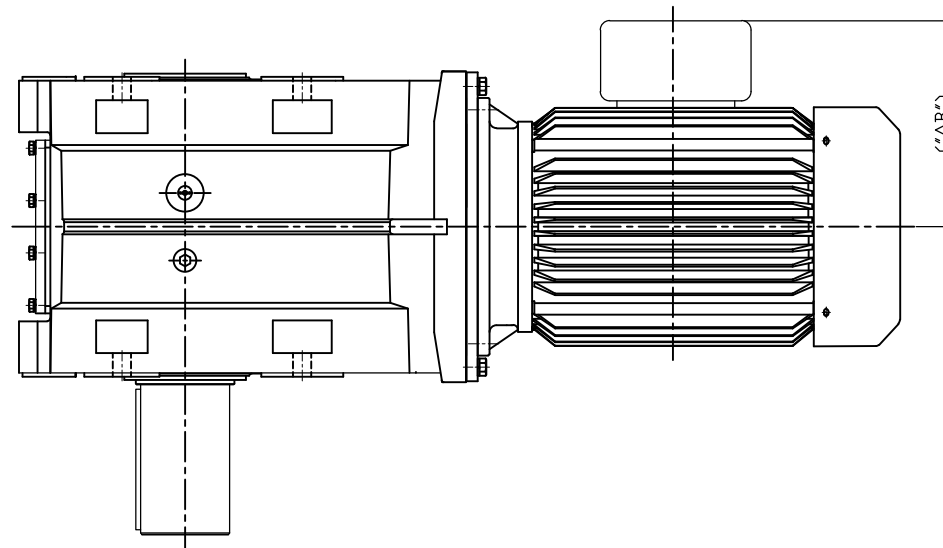


NO.	REVISION	DATE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
△					
△					



OUTPUT SHAFT



()내의 치수는 MOTOR 변경에 따른 치수비와 GEAR S.F 결정시 치수 확정됨.

M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3

TOOTH CHAMPERING	M O D U L E			
	5	5-15	15	
HQ. T	C1	0.2	0.5	1.0
	C2	1.0	1.5	2.0
HC & HQ. I	C1	0.5	1.0	2.0
	C2	2.0	3.0	5.0

M<8(R0.1-1M)	M=8-15(R0.3M)	M>15(R0.3M)
--------------	---------------	-------------

표기외 일반 공차	각도 : ±0.2°	6 - 30 : ±0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ±0.15	
FILLET: R1.0	120 - 315 : ±0.2	
마무리: ▽	315 - 1000 : ±0.3	
	1000 이상 : ±0.5	

본 도면은 (주)케이지엠의 기술 재산입니다. 본 도면은 지적 재산권 관련 법규에 의하여 보호되며, (주)케이지엠으로 부터 문서에 의한 승인 없이는 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 배포하거나, 타인에게 누설할 수 없습니다.

OUT LINE DWG					
No.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAT'L	Q'TY	W/T
TITLE SPEC.			CUSTOMER		
KB18 SSM			STANDARD TYPE		
OUT LINE DWG					
DRAWN	KSS	SCALE	1 / 1	UNIT	mm
DESIGN	YHH	DATE	2021.02.04	PROJECTION	
CHECKED		REF. No.			REV. No.
ARRROVED		DRAWING No.	KGM-KB18-SSM-00-00-00		
 (주) 케이 지 엠 KOREA GEARED MOTOR					