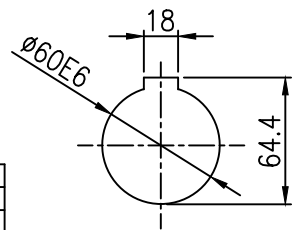
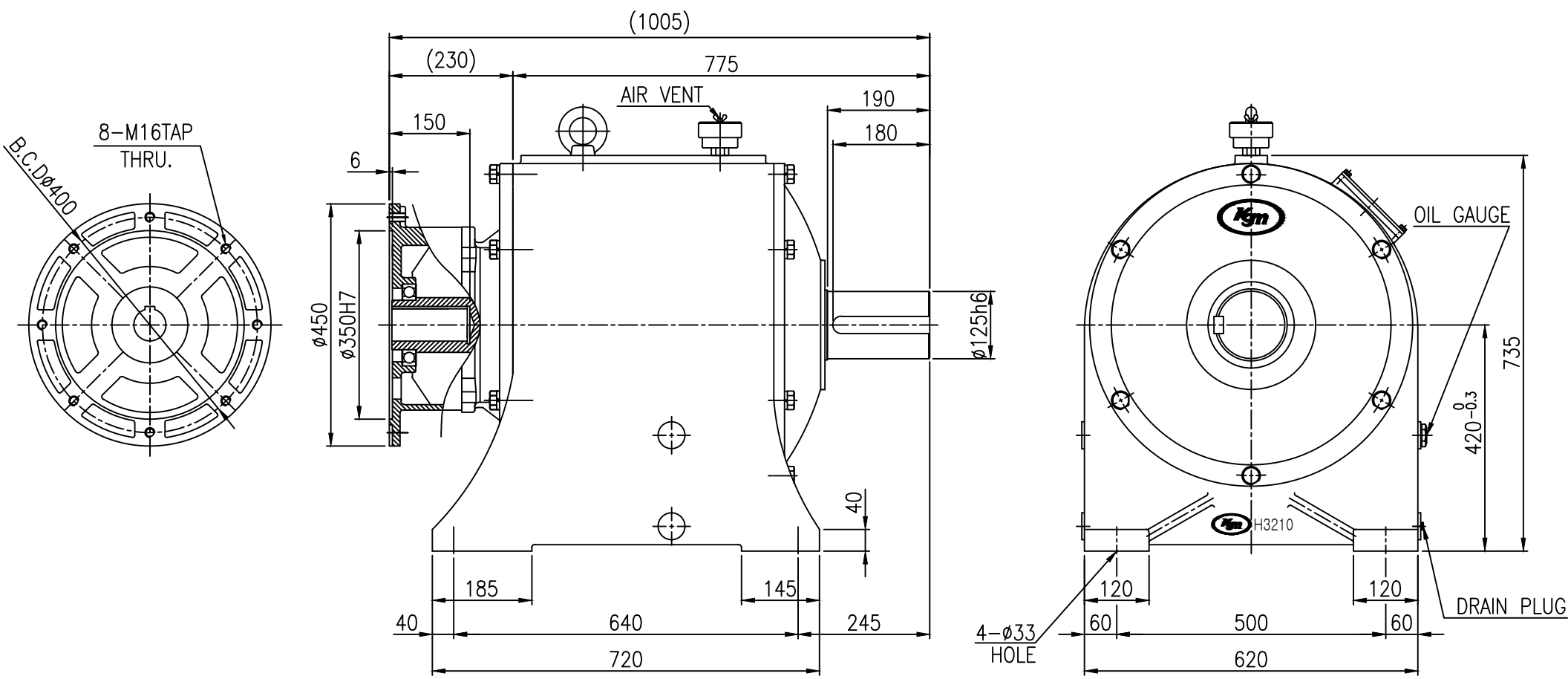
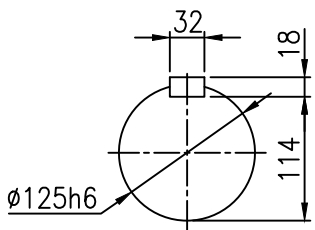


NO.	REVISION	DATE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
△					
△					



INPUT KEY



OUTPUT SHAFT

M5±0.8
M6±1
M8±1.25
M10±1.5
M12±1.75
M16±2
M18±2.5
M20±2.5
M22±2.5
M24±3

KD H4203 I.E.C	CAPACITY(Kw)	37kw4P		30kw6P	
	REDUCTION RATIO	1/25	1/30	1/25	1/30
	OUTPUT R.P.M	72	60	48	40
	WEIGHT (Kg)	700			

TOOTH CHAMFERING		M O D U L E						표기와 일반 공차	
		5	5-15	15				각도 : ±0.2°	6 - 30 : ±0.1
HQ. T	C1	0.2	0.5	1.0				CHAMFER: C1.0	
	C2	1.0	1.5	2.0				30 - 120 : ±0.1	
HC & HQ. I	C1	0.5	1.0	2.0				FILLET: R1.0	
	C2	2.0	3.0	5.0				120 - 315 : ±0.	
					M<8(R0.1-1M)	M=8-15(R0.3M)	M>15(R0.3M)	마무리: ▽	
								315 - 1000 : ±0.	
								1000 이상 : ±0.	

본 도면은 (주)케이지엠의 기술 재산입니다. 본 도면은 지적 재산권 관련 법규에 의해 보호되며, (주)케이지엠으로 부터 본서에 의한 승인 없이는 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 배포거나, 무단하게 누설할 수 없습니다.

() 내의 치수는 다소 변경될수 있음.

OUT LINE DWG						
No.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAT'L	Q'TY	W/T	REMARK
TITLE SPEC.		KDH GEARED MOTOR IEC 37KW 4P I=1/25~1/30 OUTLINE DIMENSION		CUSTOMER KD H4203 I.E.C TYPE		
DRAWN	KSS	SCALE	1 / 1	UNIT	mm	
DESIGN	YHH	DATE	2018.01.10	PROJECTION	1	
CHECKED		REF. No.	KD H4203		REV. No.	△
APPROVED		DRAWING No.	KDH4203-IEC-50-25-30-00			