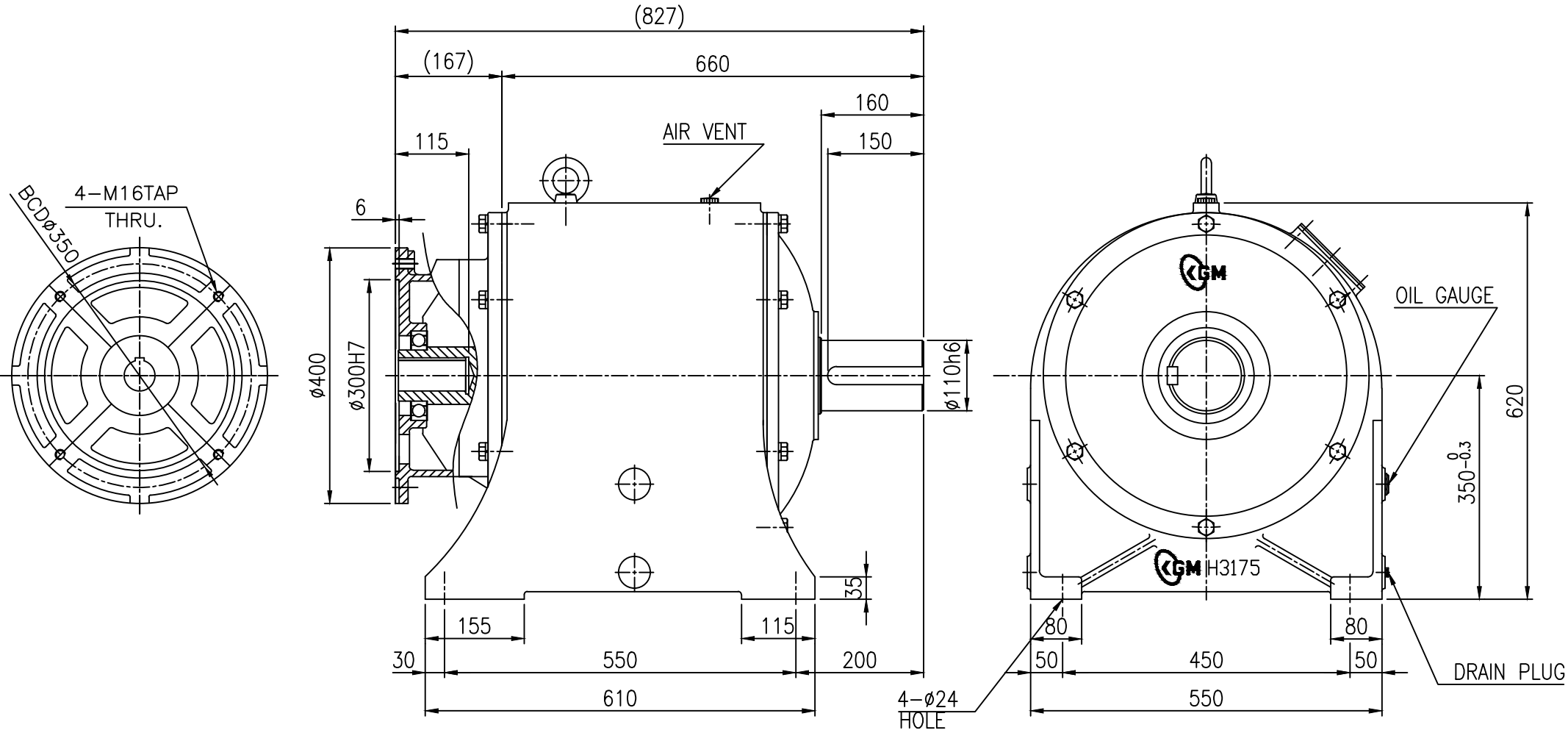


NO.	REVISION	DATE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
△					
△					



M5 $\times 0.8$
M6 $\times 1$
M8 $\times 1.25$
M10 $\times 1.5$
M12 $\times 1.75$
M16 $\times 2$
M18 $\times 2.5$
M20 $\times 2.5$
M22 $\times 2.5$
M24 $\times 3$

INPUT KEY

OUTPUT SHAFT

KD H3503 I.E.C	CAPACITY(Kw)	30kw4P		22kw6P	
	REDUCTION RATIO	1/25	1/30	1/25	1/30
	OUTPUT R.P.M	72	60	48	40
	WEIGHT (Kg)	720			

TOOTH CHAMFERING	MODULE				표기와 일반 공차
	5	5-15	15		
HQ. T	C1	0.2	0.5	1.0	각도 : $\pm 0.2^\circ$ 6 - 30 : ± 0.1 CHAMFER: C1.0 30 - 120 : ± 0.15 FILLET: R1.0 120 - 315 : ± 0.2 마무리: ∇ 315 - 1000 : ± 0.3 1000 이상 : ± 0.5
	C2	1.0	1.5	2.0	
HC & HQ. I	C1	0.5	1.0	2.0	본 도면은 (주)케이지엠의 기술 재산입니다. 본 도면은 지적 재산권 관련 법규에 의하여 보호되며, (주)케이지엠으로 부터 본 세에 의한 승인 없이는 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 배포거나, 무단에게 누설할 수 없습니다.
	C2	2.0	3.0	5.0	
M<8(R0.1-1M) M=8-15(R0.3M) M>15(R0.3M)					

()내의 치수는 다소 변경될수 있음.

OUT LINE DWG					
No.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAT'L	Q'TY	W/T
TITLE SPEC.		KDH GEARED MOTOR IEC 30KW 4P i=1/25~1/30 OUTLINE DIMENSION		CUSTOMER KD H3503 I.E.C TYPE	
DRAWN	KSS	SCALE	1 / 1	UNIT	mm
DESIGN	YHH	DATE	2014.11.06	PROJECTION	1st Angle
CHECKED		REF. No.	KD H3503	REV	△
APPROVED		DRAWING No.	KDH3503-IEC-40-25-30-00	No.	