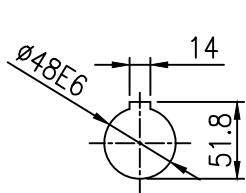
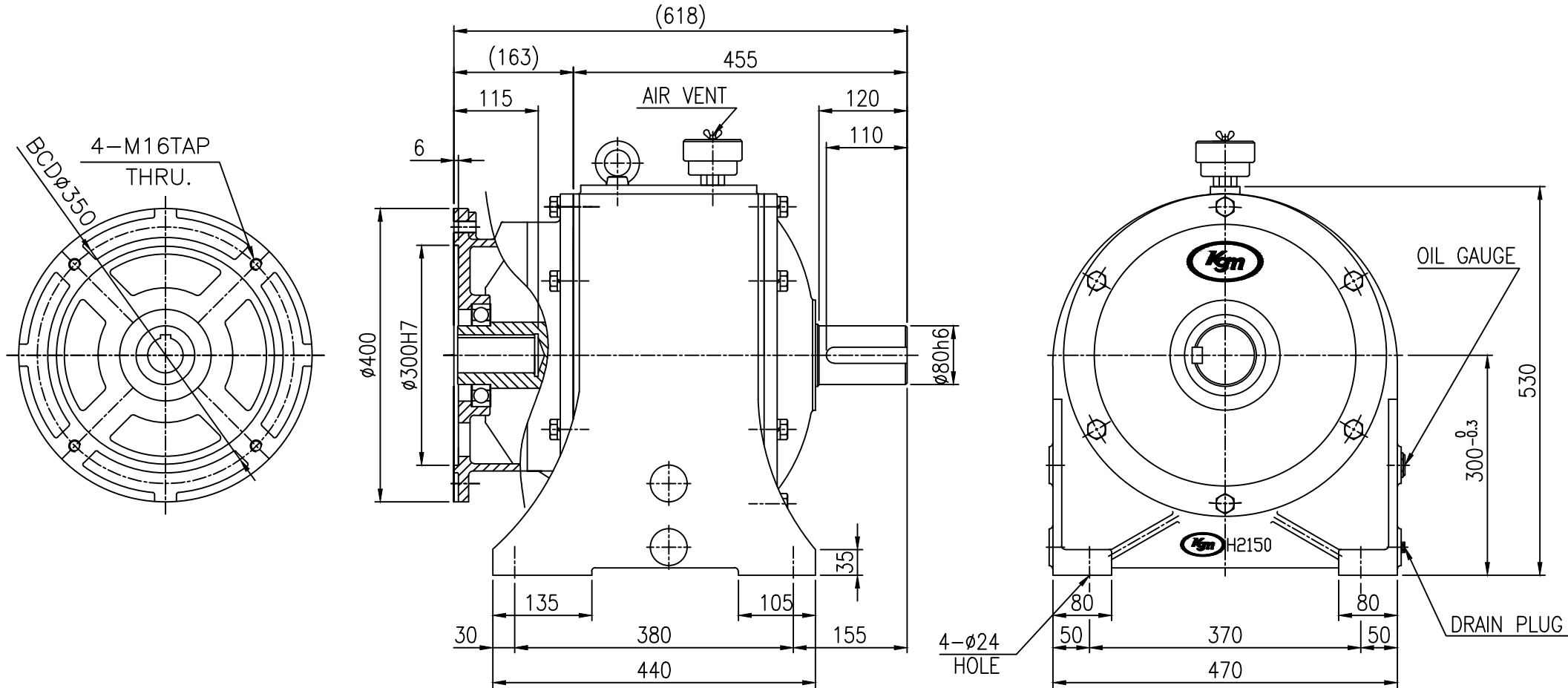
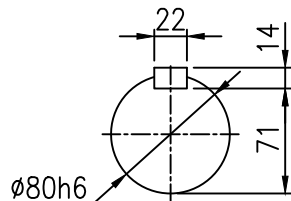


NO.	REVISION	DATE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
△					
△					



INPUT KEY



OUTPUT SHAFT

KD H3002 I.E.C	CAPACITY(Kw)	19kw4P			15kw6P		
	REDUCTION RATIO	1/10	1/15	1/20	1/10	1/15	1/20
	OUTPUT R.P.M	180	120	90	120	90	60
	WEIGHT (Kg)	330					

TOOTH CHAMFERING		MODULE						표기와 일반 공차	
		5	5-15	15				각도 : $\pm 0.2^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
HQ. T	C1	0.2	0.5	1.0				CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.1
	C2	1.0	1.5	2.0				FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.1
HC & HQ. I	C1	0.5	1.0	2.0				마무리: 	315 - 1000 : ± 0.1
	C2	2.0	3.0	5.0				$M < 8(R0.1-1M)$	$M = 8-15(R0.3M)$

본 도면은 (주)케이지엠의
기술 재산입니다. 본 도면은
지속 개선과 관련 법규에
의하여 보호되며,
(주)케이지엠으로 부터 본
서에 의한 승인 없이 본 도
면의 전부 또는 일부를 복사
또는 배포하거나, 무단에게 누
설할 수 없습니다.

()내의 치수는 다소 변경될수 있음.

OUT LINE DWG							
No.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAT'L	Q'TY	W/T	REMARK	
TITLE SPEC.	KDH GEARED MOTOR IEC 19KW 4P I=1/10~20		CUSTOMER KD H3002 I.E.C TYPE				
	OUTLINE DIMENSION						
DRAWN	KSS	SCALE	1 / 1	UNIT	mm		
DESIGN	YHH	DATE	2019.02.21	PROJECTION	1st		
CHECKED		REF. No.	KD H3002	REV			
APPROVED		DRAWING No.	KDH3002-IBC-25-10-20-0D	No.			



(주) 케이 지 엠
KOREA GEARED MOTOR

M5 $\times$ 0.8
M6 $\times$ 1
M8 $\times$ 1.25
M10 $\times$ 1.5
M12 $\times$ 1.75
M16 $\times$ 2
M18 $\times$ 2.5
M20 $\times$ 2.5
M22 $\times$ 2.5
M24 $\times$ 3