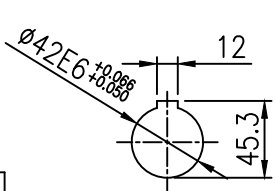
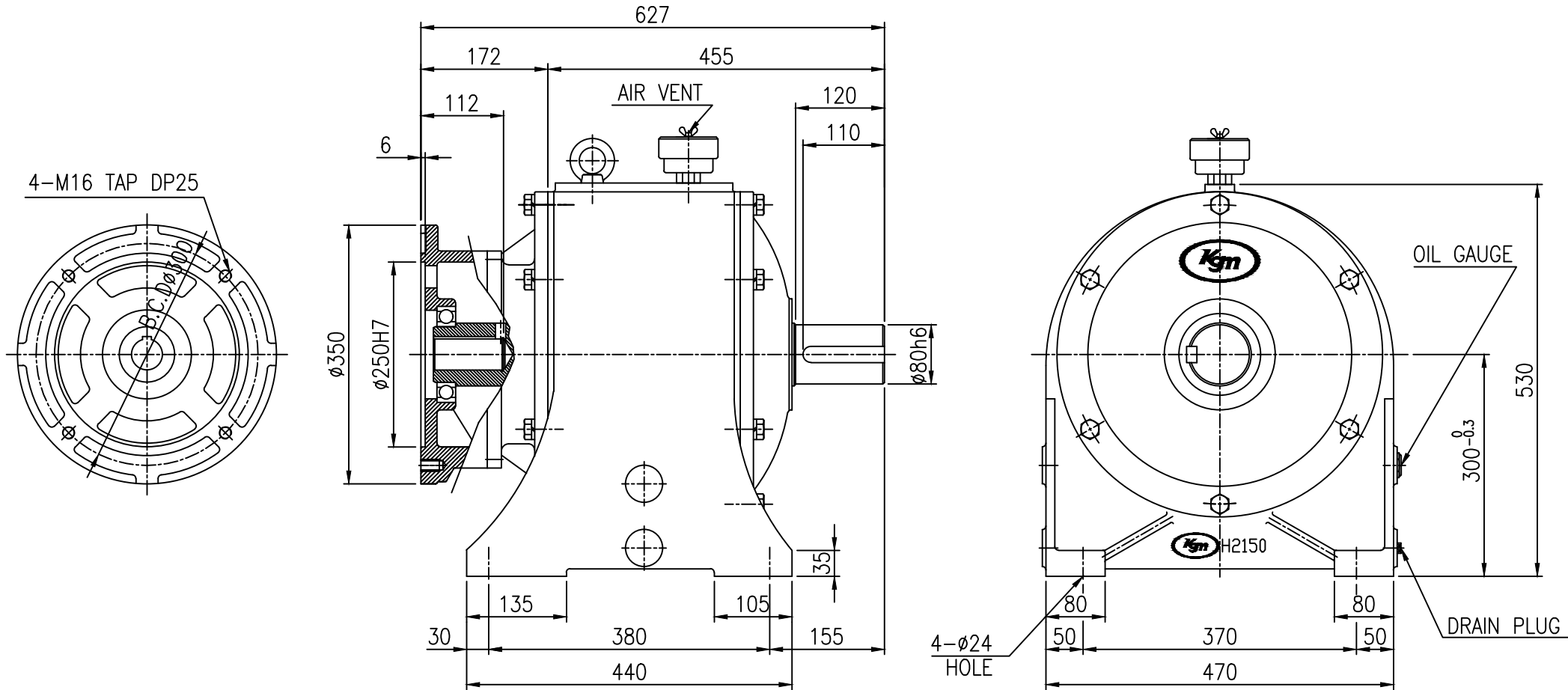
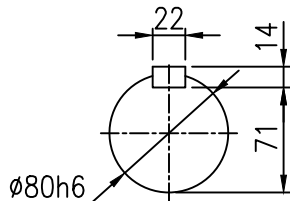


NO.	REVISION	DATE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
△					
△					



INPUT KEY



OUTPUT SHAFT

KD H3002 I.E.C	CAPACITY(Kw)		15kw4P			11kw6P		
	REDUCTION RATIO		1/10	1/20	1/30	1/10	1/20	1/30
	OUTPUT R.P.M		180	90	60	120	60	40
	WEIGHT (Kg)		310					

TOOTH CHAMPERING		M O D U L E						표기의 일반 공차	
		5	5-15	15				각도 : $\pm 0.2^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
HQ. T	C1	0.2	0.5	1.0				CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.1
	C2	1.0	1.5	2.0 <th>FILLET: R1.0</th> <th>120 - 315 : ± 0.2</th>				FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
HC & HQ. I	C1	0.5	1.0	2.0 <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2"></th> <th rowspan="2">마무리: </th> <th rowspan="2">315 - 1000 : ± 0.3</th>				마무리: 	315 - 1000 : ± 0.3
	C2	2.0	3.0	5.0					

본 도면은 (주)케이지엠의
기술 재산입니다. 본 도면은
지적 재산권 관련 법규에 의
하여 보호되며,
(주)케이지엠으로 부터 본
서에 의한 승인 없이 본 도
면의 전부 또는 일부를 복사
또는 배포하거나, 무단하게 누
설할 수 없습니다.

OUT LINE DWG							
No.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAT'L	Q'TY	W/T	REMARK	
TITLE SPEC.	KDH GEARED MOTOR IEC 15kW 4P I=1/10~1/30		CUSTOMER KD H3002 I.E.C TYPE				
	OUTLINE DIMENSION						
DRAWN	KSS	SCALE	1 / 1	UNIT	mm		
DESIGN	YHH	DATE	2017.05.25	PROJECTION	1st		
CHECKED		REF. No.	KD H3002	REV	No.		
APPROVED		DRAWING No.	KDH3002-IEC-20-0D-00				



(주) 케이 지 엠
KOREA GEARED MOTOR

M5 $\times$ 0.8
M6 $\times$ 1
M8 $\times$ 1.25
M10 $\times$ 1.5
M12 $\times$ 1.75
M16 $\times$ 2
M18 $\times$ 2.5
M20 $\times$ 2.5
M22 $\times$ 2.5
M24 $\times$ 3