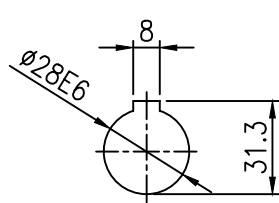
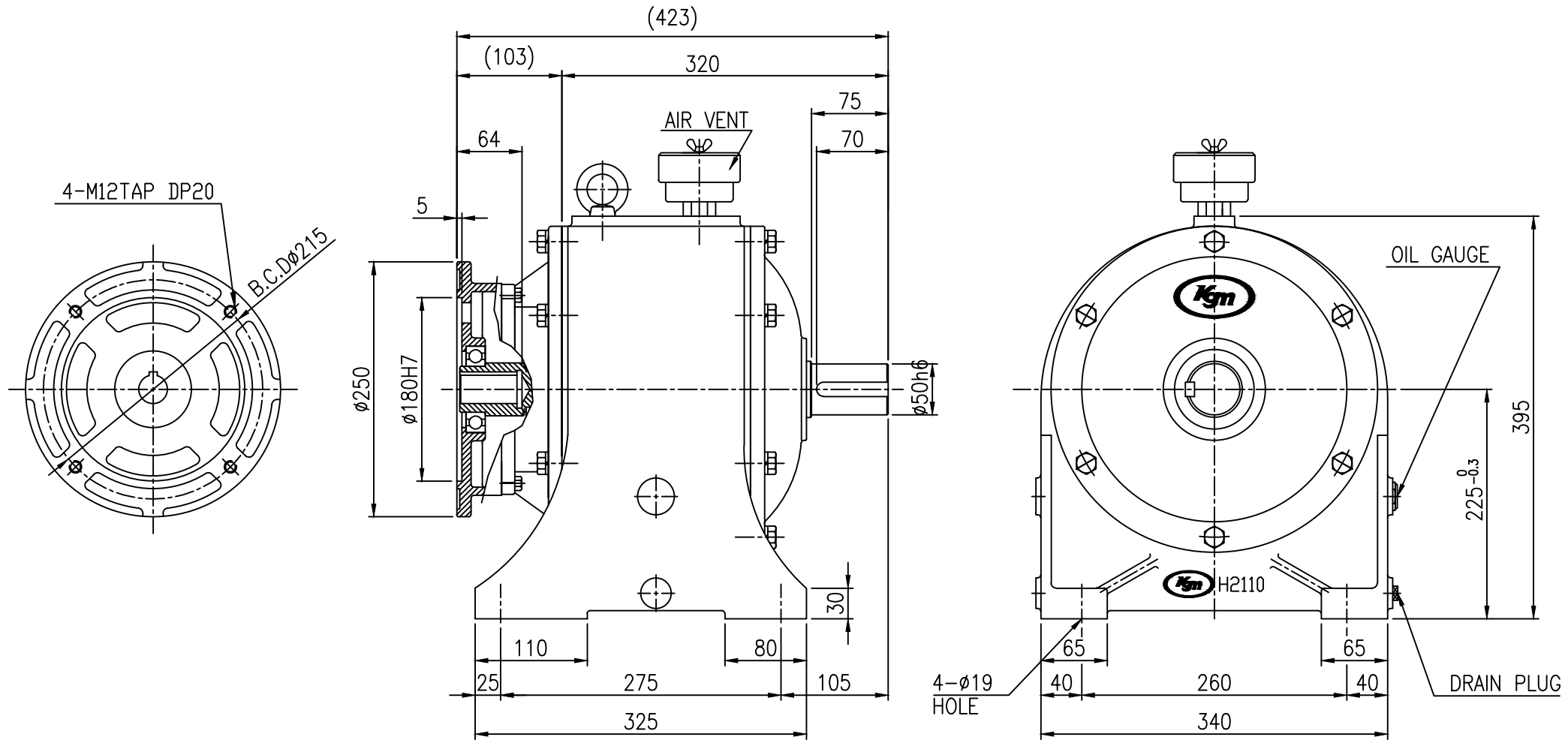
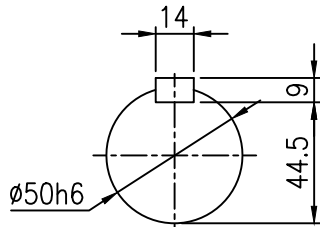


NO.	REVISION	DATE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
△					
△					



INPUT KEY



OUTPUT SHAFT

KD H2252 I.E.C	CAPACITY(Kw)	3.7kw4P		2.2kw6P	
	REDUCTION RATIO	1/25	1/30	1/25	1/30
	OUTPUT R.P.M	72	60	48	40
	WEIGHT (Kg)	110			

TOOTH CHAMPERING		MODULE			표기와 일반 공차
		5	5-15	15	
HQ. T	C1	0.2	0.5	1.0	각도 : ±0.2° 6 - 30 : ±0.1 CHAMFER: C1.0 30 - 120 : ±0.15 FILLET: R1.0 120 - 315 : ±0.2 마무리: ▽ 315 - 1000 : ±0.3 1000 이상 : ±0.5
	C2	1.0	1.5	2.0	
HC & HQ. I	C1	0.5	1.0	2.0	본 도면은 (주)케이지엠의 기술 재산입니다. 본 도면은 지적 재산권 관련 법규에 의해 보호되며, (주)케이지엠으로 부터 본사에 의한 승인 없이는 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 배포거나, 무단에게 누설할 수 없습니다.
	C2	2.0	3.0	5.0	

()내의 치수는 다소 변경될수 있음.

OUT LINE DWG							
No.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAT'L	Q'TY	W/T	REMARK	
TITLE SPEC.	KDH GEARED MOTOR IEC 3.7KW 4P I=1/25~1/30 OUTLINE DIMENSION		CUSTOMER KD H2252 I.E.C TYPE				
DRAWN	KSS	SCALE	1 / 1	UNIT	mm		
DESIGN	YHH	DATE	2019.08.26	PROJECTION	1st Angle		
CHECKED		REF. No.	KD H2252	REV No.			
APPROVED		DRAWING No.	KDH2252-IBC-05-25-30-0D				



(주) 케이 지 엠
KOREA GEARED MOTOR

M5±0.8
M6±1
M8±1.25
M10±1.5
M12±1.75
M16±2
M18±2.5
M20±2.5
M22±2.5
M24±3