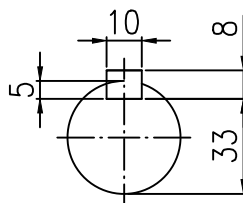
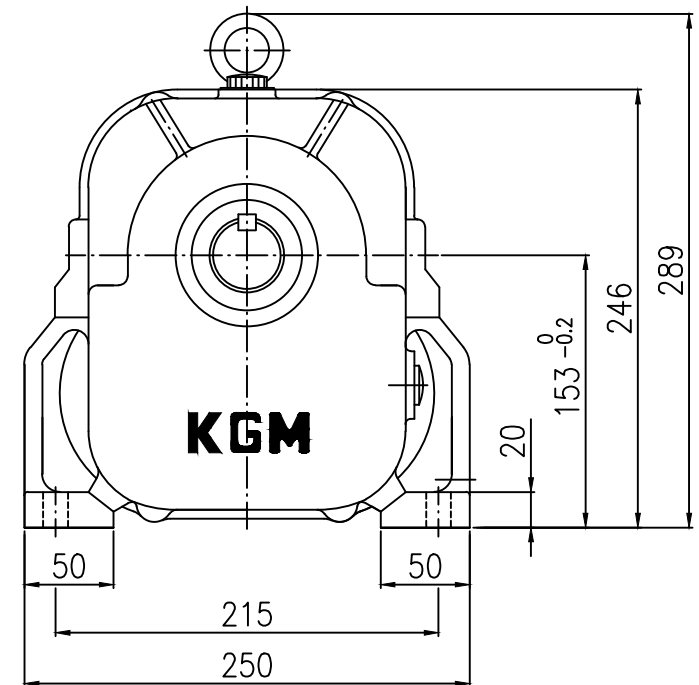
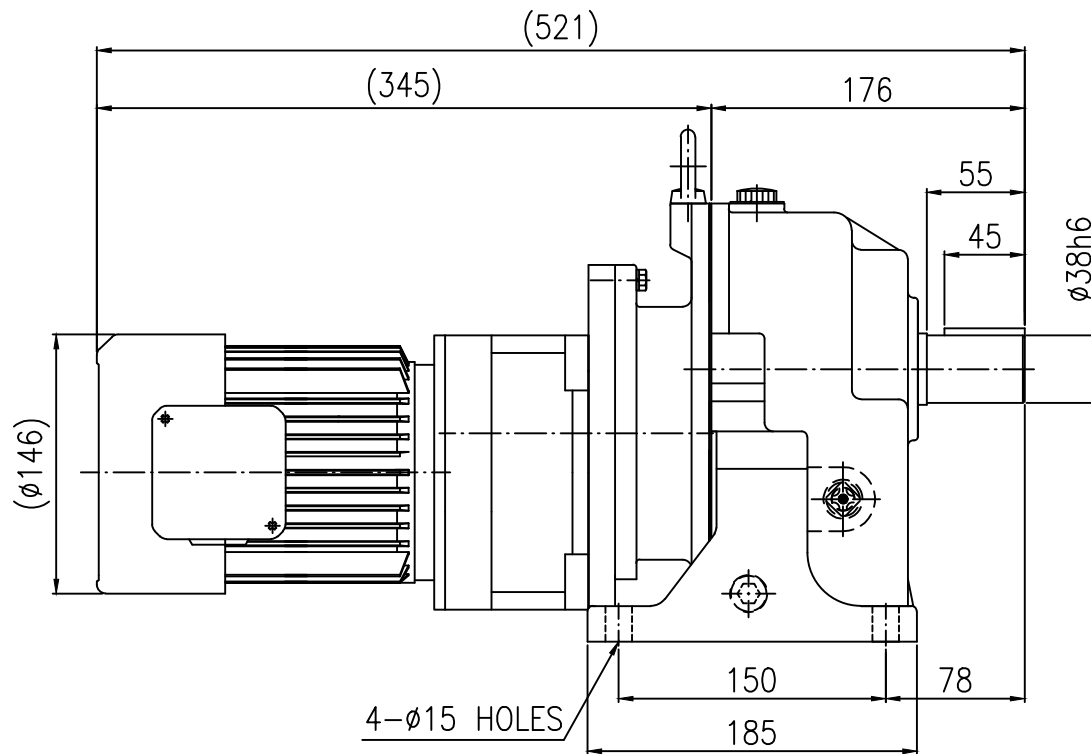


NO.	REVISION	DATE	DESIGNED	CHECKED	APPROVED
△					
△					

KF153+V105-1/2HP 4P 삼상



OUTPUT SHAFT

(주)MAX.TORQUE이하로 사용

HIGH RATIO NKV105 +KF153	CAPACITY (Kw)	0.4KW						WEIGHT (Kg)
	REDUCTION RATIO	1/150	1/200	1/300	1/400	1/500	1/600	
	OUTPUT R.P.M	12	9	6	4.5	3.6	3	
	Max.TORQUE Kgf.m	30.2	35.8	35.8	35.8	35.8	35.8	

TOOTH CHAMFERING		MODULE						표기외 일반 공차		본 도면은 (주)케이지엠의 기술 재산입니다. 본 도면은 지적 재산과 관련 법규에 의하여 보호되며, (주)케이지엠으로 부터 문서에 의한 승인 없이 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 배가하거나, 타인에게 누설할 수 없습니다.
		5	5-15	15				각도 : $\pm 0.2^\circ$	6 - 30 : ± 0.1	
HQ. T	C1	0.2	0.5	1.0	 <td rowspan="2"><td rowspan="2"><td colspan="2">CHAMFER: C1.0</td><td>30 - 120 : ± 0.15</td></td></td>	 <td rowspan="2"><td colspan="2">CHAMFER: C1.0</td><td>30 - 120 : ± 0.15</td></td>	 <td colspan="2">CHAMFER: C1.0</td> <td>30 - 120 : ± 0.15</td>	CHAMFER: C1.0		30 - 120 : ± 0.15
	C2	1.0	1.5	2.0				FILLET: R1.0		120 - 315 : ± 0.2
HC & HQ. I	C1	0.5	1.0	2.0	 <td rowspan="3"><td rowspan="3"><td colspan="2">마무리: ▽</td><td>315 - 1000 : ± 0.3</td></td></td>	 <td rowspan="3"><td colspan="2">마무리: ▽</td><td>315 - 1000 : ± 0.3</td></td>	 <td colspan="2">마무리: ▽</td> <td>315 - 1000 : ± 0.3</td>	마무리: ▽		315 - 1000 : ± 0.3
	C2	2.0	3.0	5.0				1000 이상 : ± 0.5		
					M=8(R0.1-1M)	M=8-15(R0.3M)	M=15-30(R0.3M)			

OUT LINE DWG						
No.	DESCRIPTION	SPECIFICATION	MAT'L	Q'TY	W/T	REMARK
TITLE SPEC.		HIGH RATIO GEARED MOTOR V105+KF153 1/2HP 4P 삼상 RATIO=1/150~1/600	CUSTOMER NEW STANDARD TYPE			
DRAWN	KSS	SCALE	1 / 1	UNIT	mm	
DESIGN	YHH	DATE	2018.04.04	PROJECTION		
CHECKED		REF. No.			REV. No.	△
APPROVED		DRAWING No.	KGM-KF153+V105-HT-0.5-00-000			
		(주) 케이 지 엠 KOREA GEARED MOTOR				

M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3