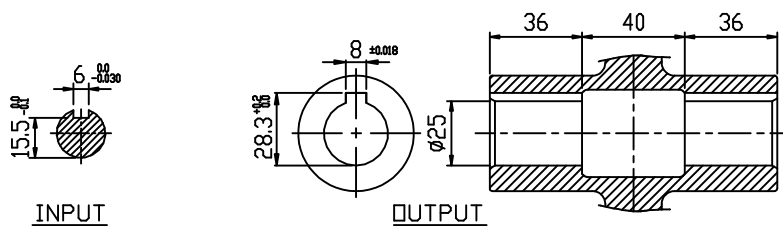
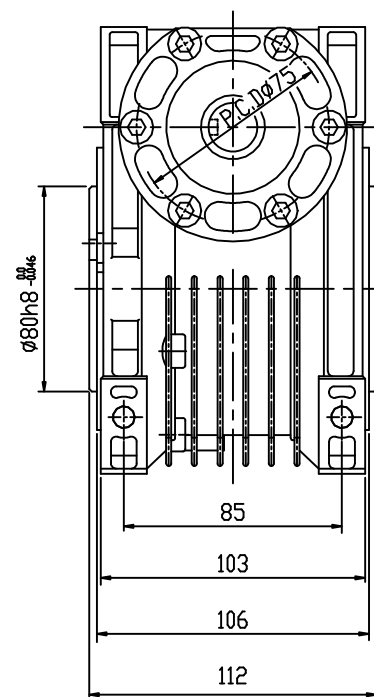


[illegible]

표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: 	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양강속기의 기술 자산입니다. 본 도면을 지적 재산권 관련 법률에 의하여 보호되며, (주)삼양강속기로부터 문서에 의한 승인 없이 본 도면의 전부 또는 일부를

기 DESIGNED	NAME 기 DESIGNED	DATE DATE	SCALE SCALE	MTW63 (MIGHTY WORM)	MTW63 (MIGHTY WORM)	REV REV
CHECKED	CHECKED	CHECKED	1/1.5	MTW63 (MIGHTY WORM)	MTW63 (MIGHTY WORM)	1/1
APPROVED	APPROVED	APPROVED				
 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD			DWG. SIZE A2	DWG. NO. MTW63	REV	