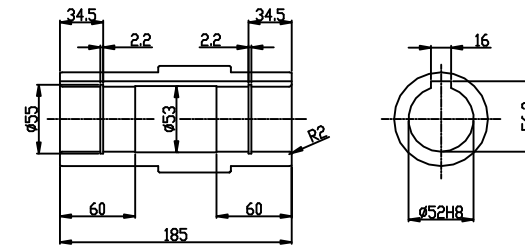
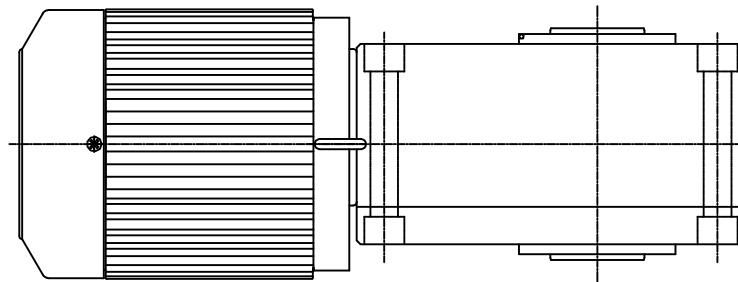
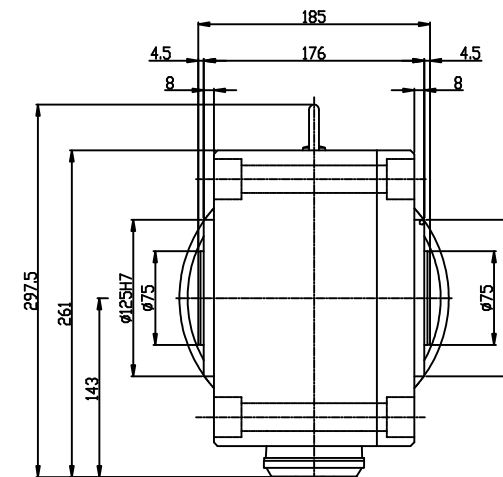
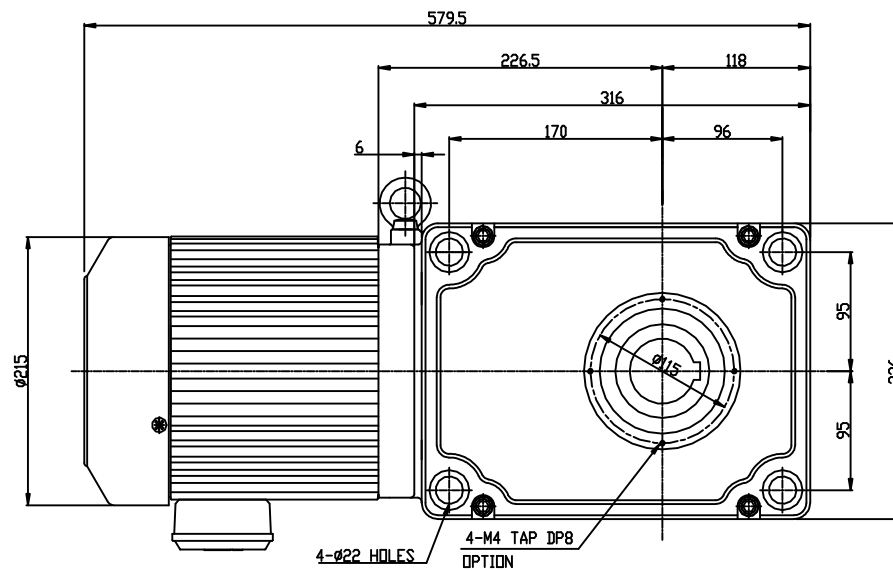


REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRAWN	APPRVD	DATE



OUTPUT SHAFT



M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3

표기와 일반 공차	
각도 : $\pm 0.2^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: $\nabla\nabla$	315 - 1000 : ± 0.3
	1000 이상 : ± 0.5

본 도면을 (주)삼양광속기계의 기술 재산입니다. 본 도면을 무단 제재권 없이 사용하여도 되며
 (주)삼양광속기계로부터 문서상 동의없이 어떠한 형태로든 복제 또는 배포하거나, 무단으로 수정할 수 없습니다.

기호	NAME	DATE	SCALE	TITLE	SHEET
기호 기호는 기호를 도면의 관례에 따라 기호는 기호를 도면의 관례에 따라	이름 이름은 기호를 도면의 관례에 따라 이름은 기호를 도면의 관례에 따라	날짜 날짜는 기호를 도면의 관례에 따라 날짜는 기호를 도면의 관례에 따라	비율 비율은 기호를 도면의 관례에 따라 비율은 기호를 도면의 관례에 따라	제명 제명은 기호를 도면의 관례에 따라 제명은 기호를 도면의 관례에 따라	장수 장수는 기호를 도면의 관례에 따라 장수는 기호를 도면의 관례에 따라
CHECKED			1/1	H/PD-MAX 2.2 KW 1/15 ~ 1/60	1/1
APPROVED					
 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD			DWG SIZE A4	DWG. NO. HM52 외형도(삼상)	REV