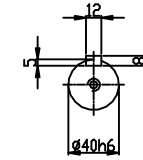
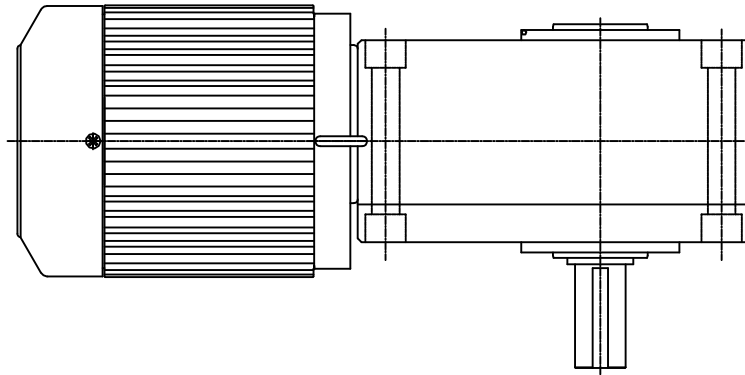
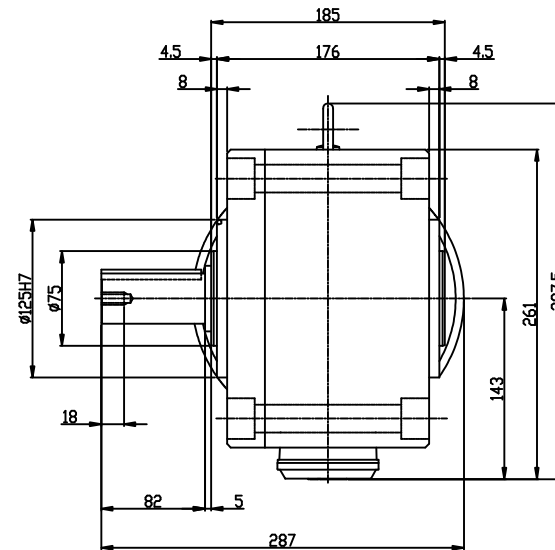
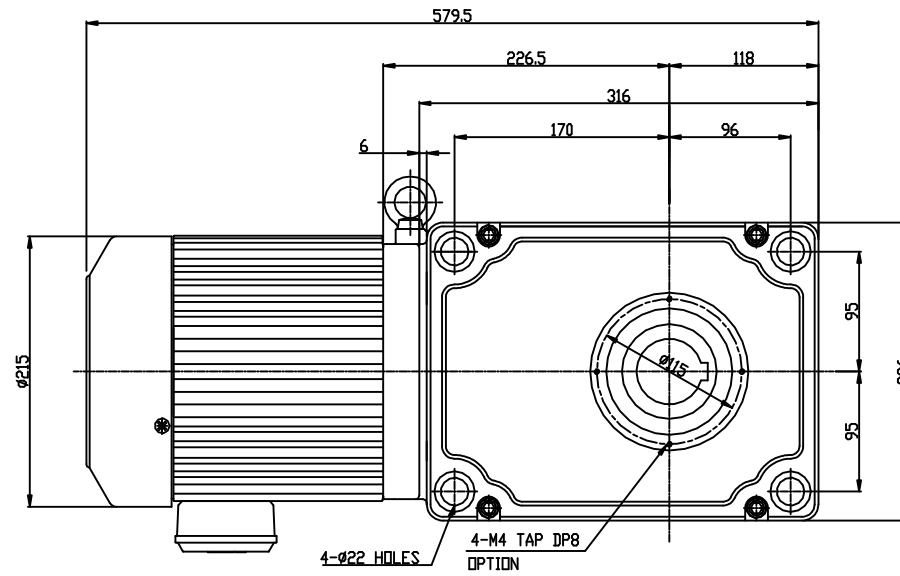


REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRAWN	APPRVD	DATE



OUTPUT SHAFT



M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3

표기의 일반 공차		본 도면은 (주)삼양강삭기의 (주)삼양강삭기로부터 문서 출발한 도면이며, 원본과 비교하여 20% 이상 변경된 사항이 있는 부분은 원본과 비교하여 20% 이상 변경된 사항을 표기하여 작성 또는 제거하거나, 필요시 중심축	NAME DATE SCALE TITLE DWG. NO.	SHEET 1/1	
과도 : $\pm 0.2'$	6 - 30 : ± 0.1				
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15				
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2				
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3				
	1000 이상 : ± 0.5	 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD	DWG. SIZE A4	DWG. NO. HM52 외형도(삼상A)	REV

