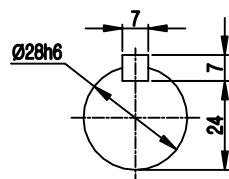
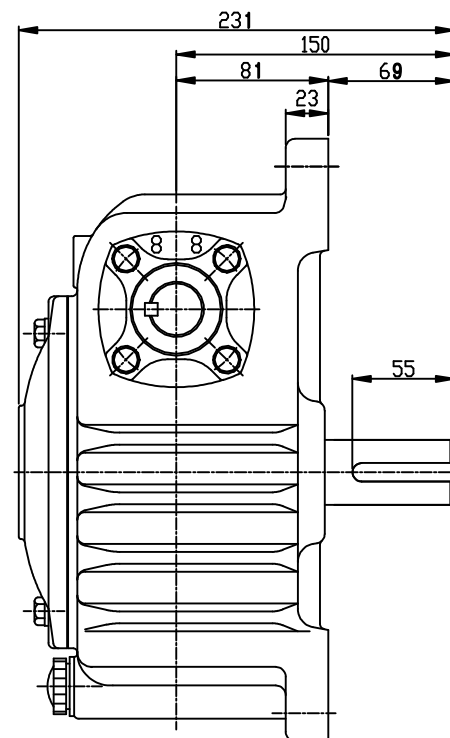
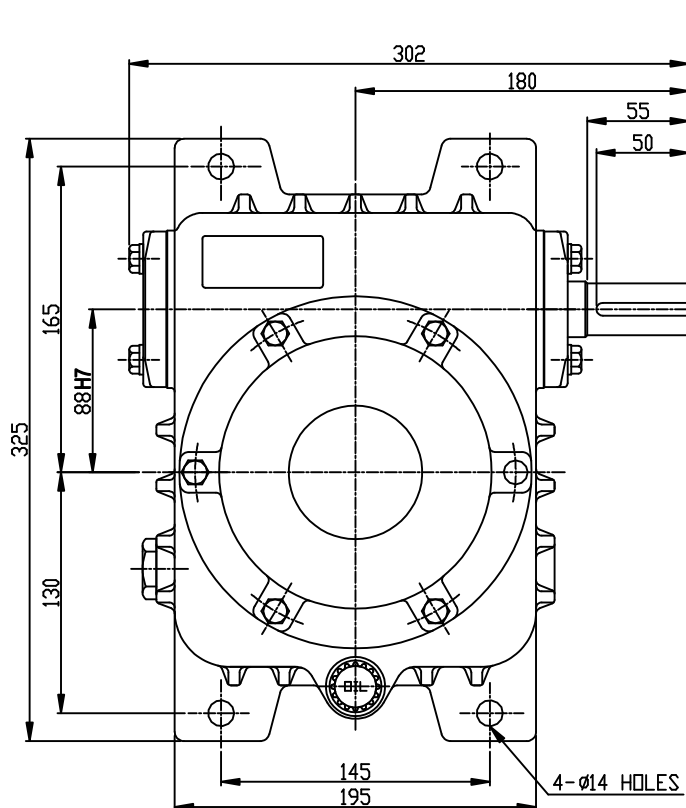
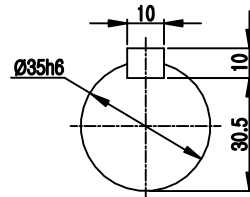


88/MAS

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRAWN	APPRVD	DATE



INPUT SHAFT



OUTPUT SHAFT

M5±0.8
M6±1
M8±1.25
M10±1.5
M12±1.75
M16±2
M18±2.5
M20±2.5
M22±2.5
M24±3

표기	일반 공차
각도 : ±0.2°	0 - 30 : ±0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ±0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ±0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ±0.3
	1000 이상 : ±0.5

본 도면은 (주)삼양강속기에서 기술 관리합니다. 본 도면을 무단으로 복제, 배포, 판매, 대여, 또는 임의의 형태로 변형, 수정, 또는 무단으로 사용하는 행위는 법적으로 처벌받을 수 있습니다.	NAME DATE SCALE 1/1 CHECKED APPROVED DWG SIZE A1
NO PART NUMBER DESCRIPTIONS QTY MATERIAL	TITLE OUTLINE DWG. STANDARD WORM REDUCER WV88 i=1/10~1/60 B-TYPE DWG. NO. SYWV88

NO NAME DATE SCALE 1/1 CHECKED APPROVED DWG SIZE A1	TITLE OUTLINE DWG. STANDARD WORM REDUCER WV88 i=1/10~1/60 B-TYPE DWG. NO. SYWV88	SHEET 1/1 REV
---	---	---------------------

