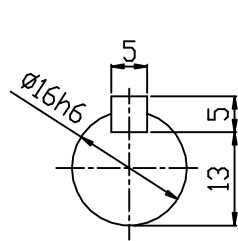
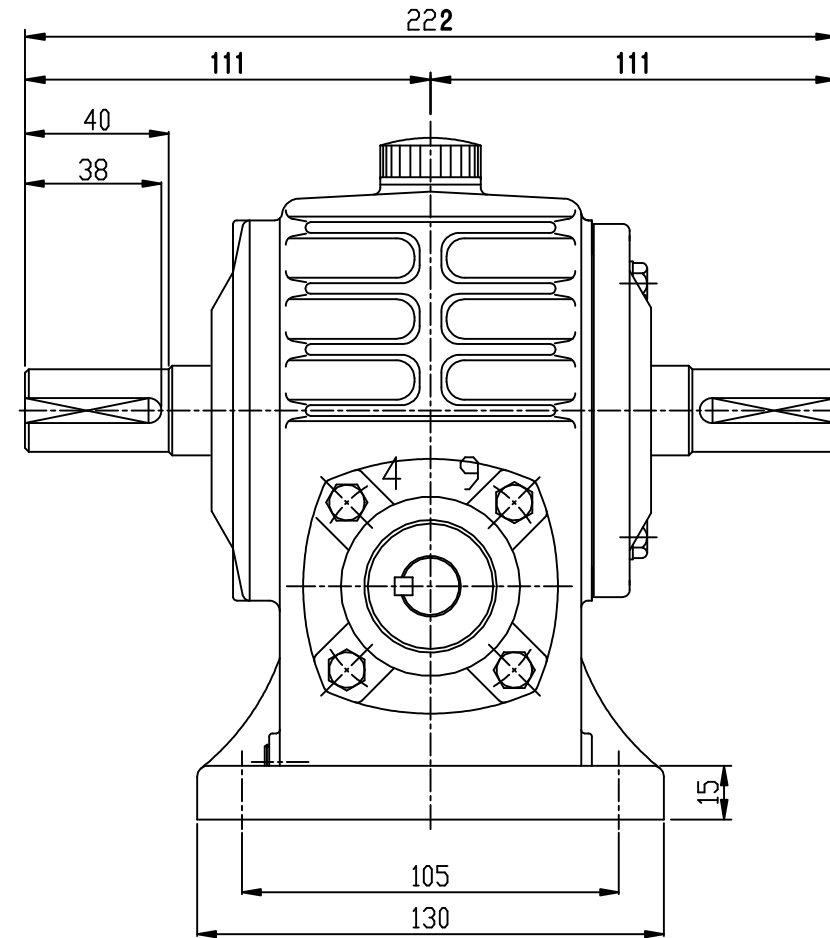
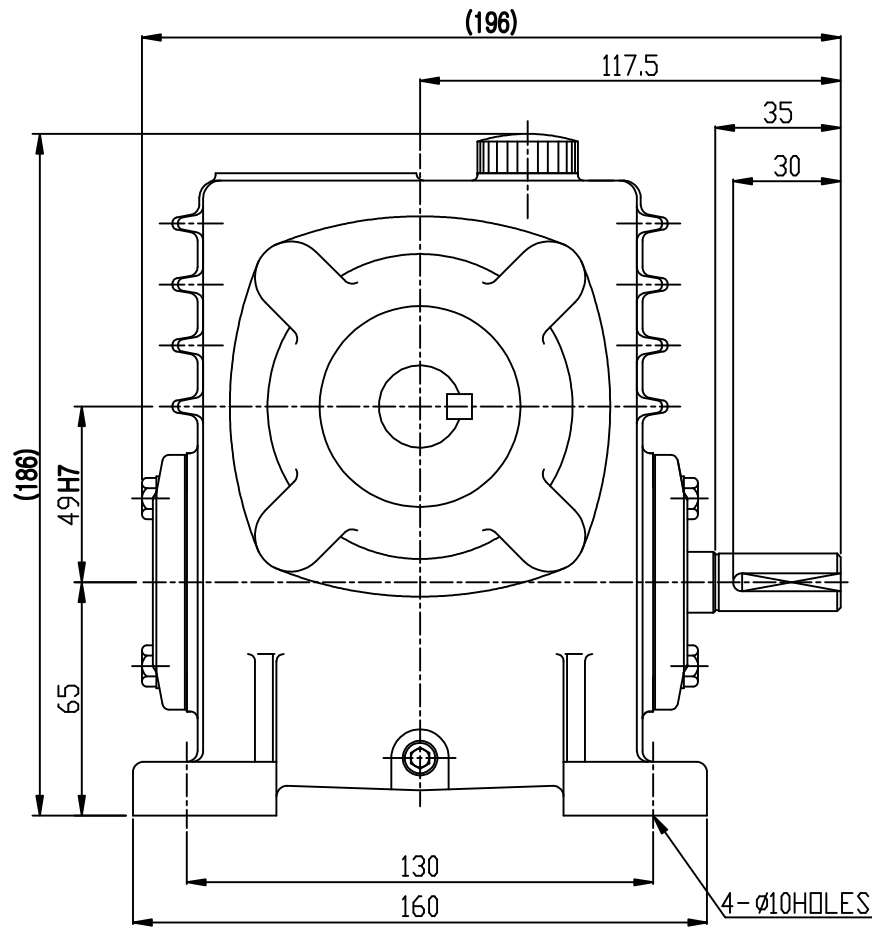


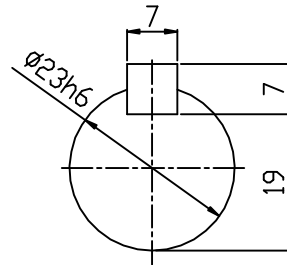
SYWB49

DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD	DATE



INPUT SHAFT



OUTPUT SHAFT

오일양:0.39L

표기의 표준	가공 및 공차
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양강속기의
기술 재산입니다. 본 도
면은 지적 재산권 관련 법규
에 의하여 보호되며, (주)
삼양강속기로부터 문서에 의
한 승인 없이는 본 도면의
전부 또는 일부를 복사 또는
배포하거나, 타인에게 누설할
수 없습니다.

NO	PART NUMBER		DESCRIPTIONS		Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	NAME	DATE	SCALE	TITLE	SHEET	
CHECKED			1/1	OUTLINE DWG.	1/1	
APPROVED				STANDARD WORM REDUCER WB49		
				i=1/10~1/60 C-TYPE		
			DWG SIZE	DWG. NO.	REV	
SAMYANG			A2	SYWB49		
REDUCTION GEARS CO., LTD						