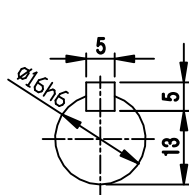
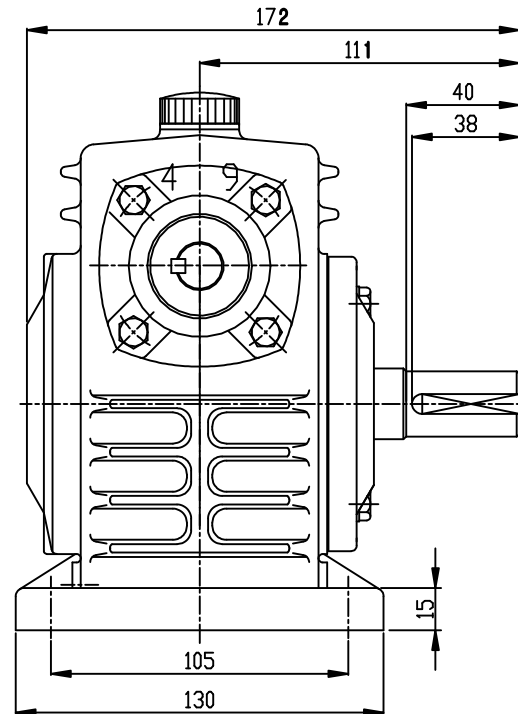
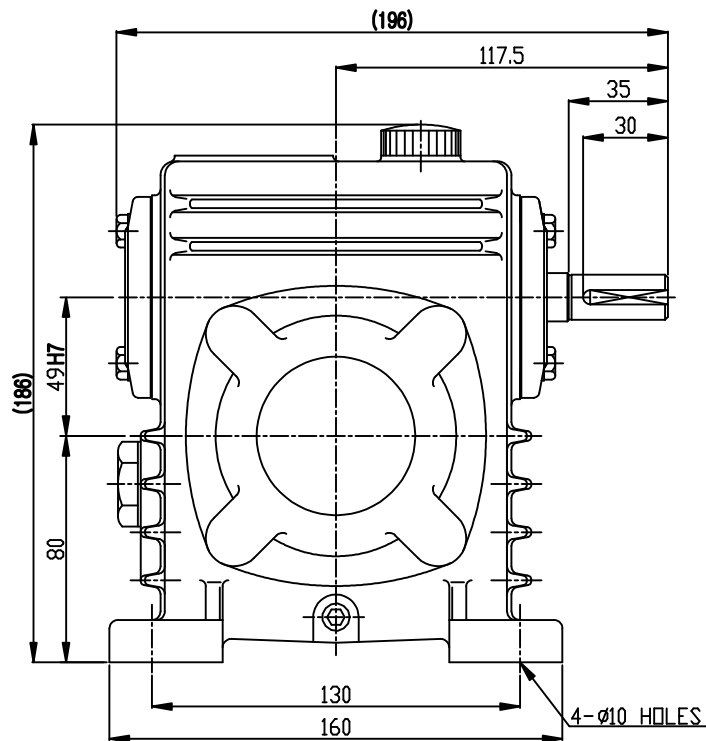


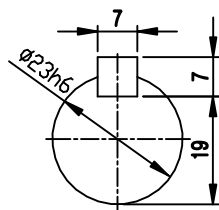
SYWU49

DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD	DATE



INPUT SHAFT



OUTPUT SHAFT

표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
대우리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
일체리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의 기술 재산입니다. 본 도면을 지적 재산권 침해 행위에 의해서 보호되며, (주)삼양감속기로부터 문서에 의한 승인 없이는 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 재제거나, 타인에게 누설할 수 없습니다.

NO	PART NUMBER		DESCRIPTIONS		Q'TY	MATERIAL
	NAME	DATE	SCALE	TITLE	SHEET	
DESIGNED			1/1	OUTLINE DWG.	1/1	
CHECKED				STANDARD WORM REDUCER WU49		
APPROVED				i=1/10~1/60 A-TYPE		
 SAMYANG			DWG. SIZE	DWG. NO.	REV	
REDUCTION GEARS CO., LTD			A2	SYWU49		