

A

B

C

D

A

B

C

D

1

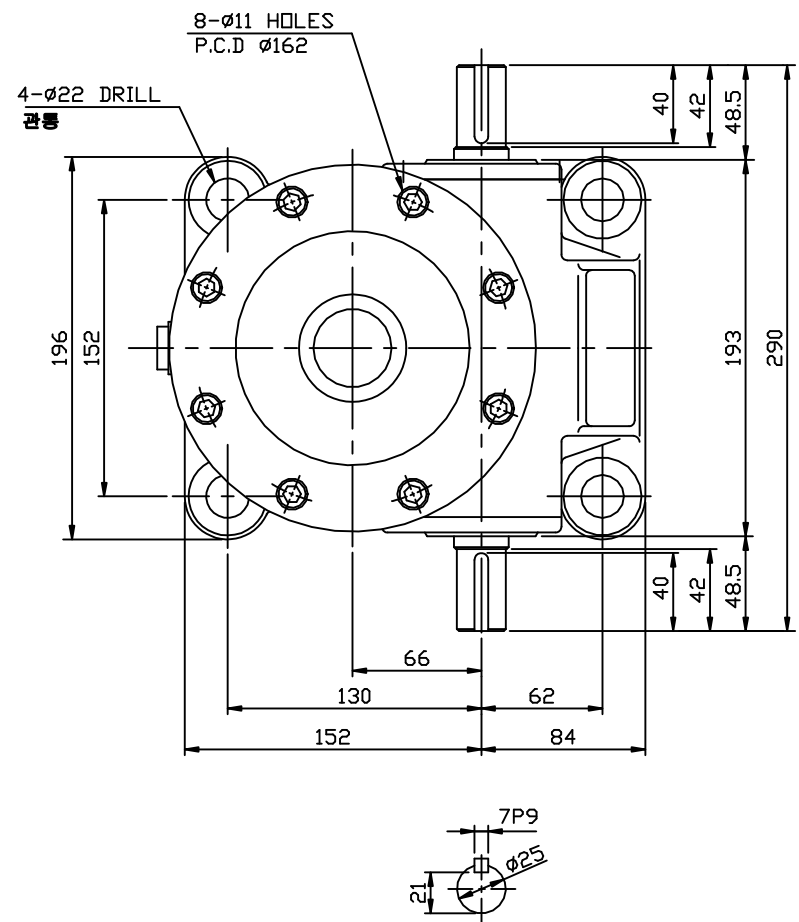
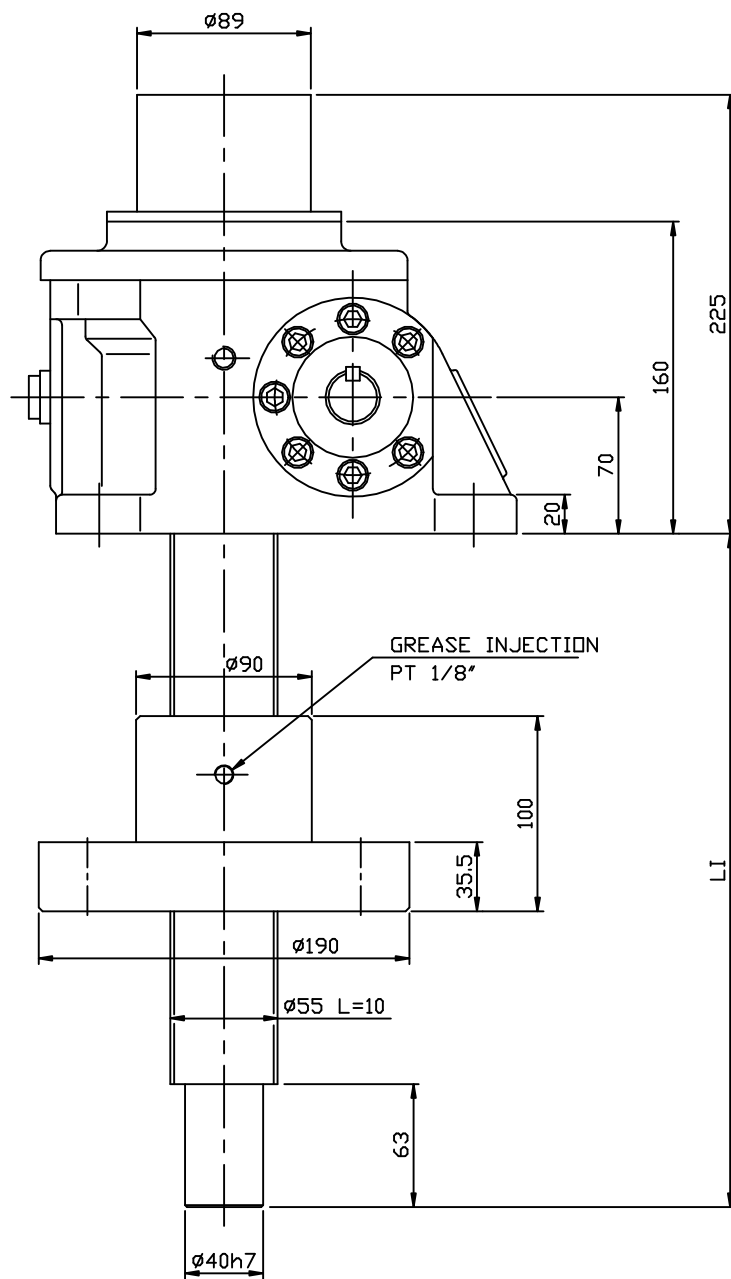
2

3

4

DWG NO

REV	ZONE	DESCRIPTION	DRAWN	APPRVD	DATE



M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3

본 도면은 (주)삼양강속기기의 기술 재산입니다. 본 도면은 기밀 재산권 관행에 의하여 보호되며, 무단으로 복제, 배포, 또는 본 도면의 전부 또는 일부를 무단으로 공개하거나, 타인에게 누설할 수 없습니다.	
(주)삼양강속기로부터 본서에 의해서 승인된 것임을 증명합니다.	6-30:±0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120:±0.15
FILLET: R 1.0	120 - 315:±0.2
마무리: ▽	315 - 1000:±0.3
	1000 이상:±0.5

1	SJ-66ST-HIN-1	SCREW JACK		
NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL
CHECK	NAME	DATE	SCALE	TITLE
APPROV			3	MAX SCREW JACK
				66S형
			DWG SIZE	DWG. NO.
			A3	SJ-66ST-HIN
				REV



1

2

3

4