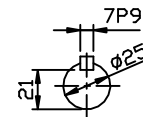
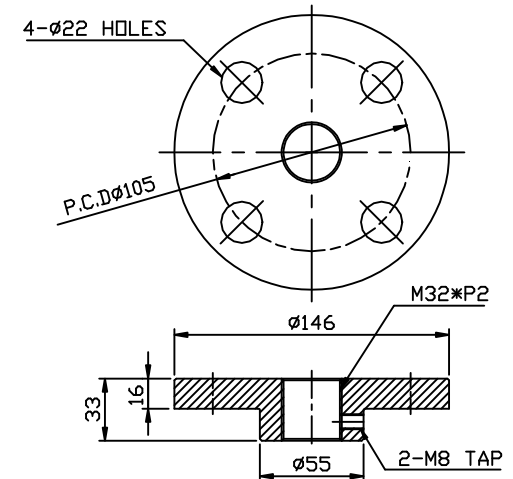
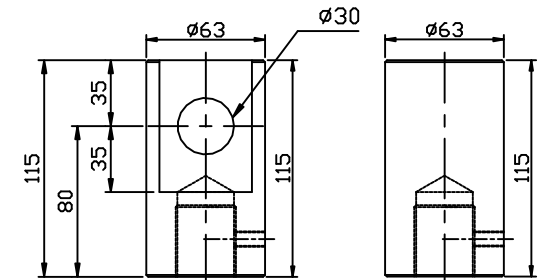
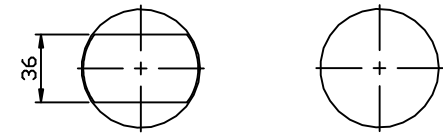


REV	ZONE	DESCRIPTION	DRAWN	APPRVD	DATE



M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3

1	SJ-66-HUN-100		SCREW JACK			
NO	PART NO.		DESCRIPTION		Q'TY	MATERIAL
2	NAME	DATE	SCALE	TITLE	SHEET	
3	CHECK		1/3	MAX SCREW JACK	1/1	
4	APPROV			66형		
5	 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD		DWG SIZE	DWG. NO.	REV	
6			A3	SJ-66-HUN-100		

본 도면은 (주)삼양강속기기의 (주)삼양강속기로부터 문서이	표기의 일반 공학 기준을 준수하며, 본 도면의 기호, 재질, 공차, 명칭에 의해서 본 도면이 의해 될 수 있는 본 도면의 전부 또는 일부를 (주)삼양강속기, 대한민국 특허청, 대한민국 특허청을 수	NAME	DATE
차도 : ± 0.1	8 - 30 : ± 0.1	CHECK	
CHAMFER : C1.0	30 - 120 : ± 0.15	APPROV	
FILLET : R 1.0	120 - 315 : ± 0.2		
마무리 : ▽	315 - 1000 : ± 0.3		
	1000 이상 : ± 0.5		


SAMYANG
 REDUCTION GEARS CO., LTD.