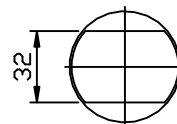
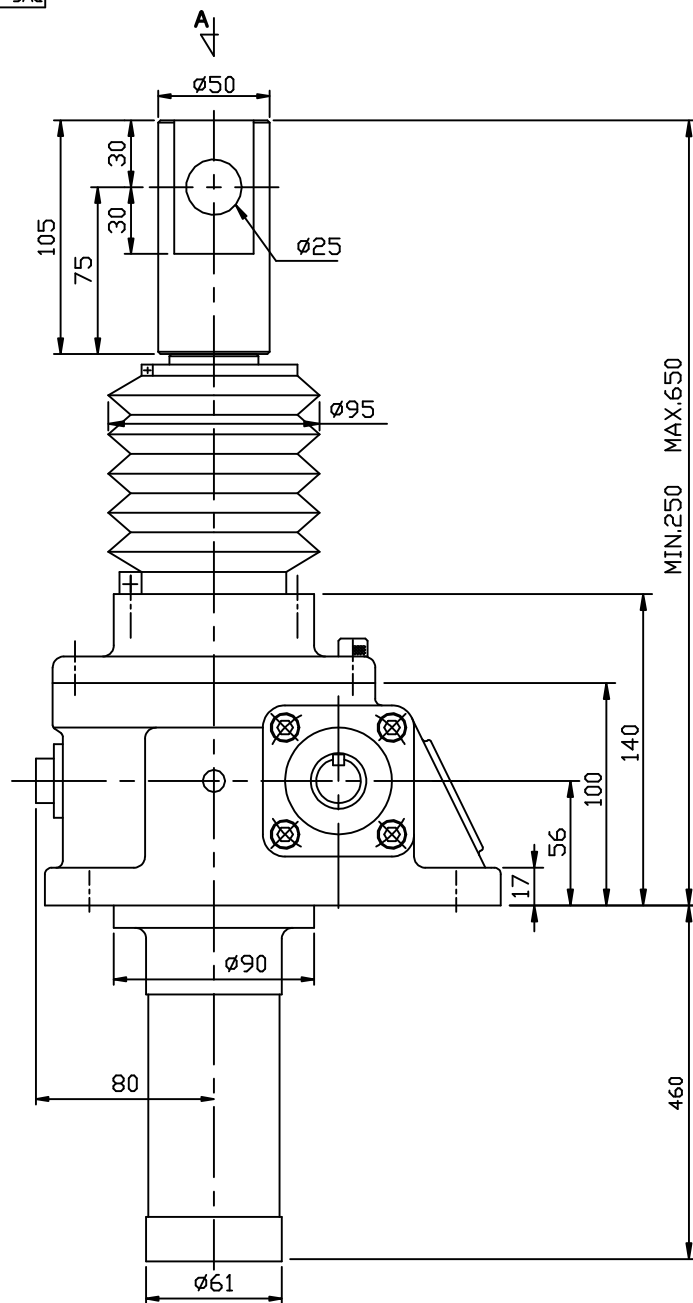
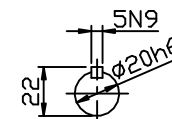
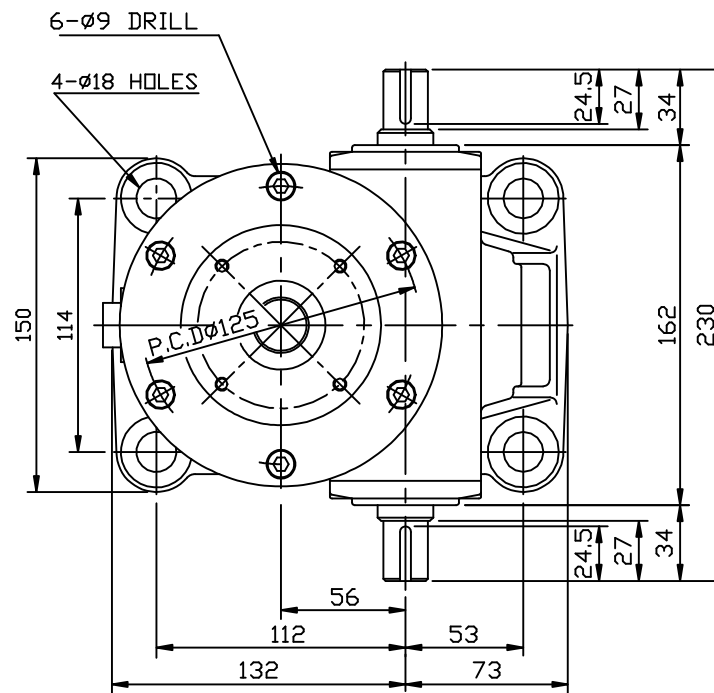


DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTION	DRAWN	APPRVD	DATE



VIEW A



M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3

본 도면은 (주)삼양강속기의 기술 재산입니다. 본 도면은 본사에 의해 작성된 것으로, 무단으로 복제, 배포, 판매, 대여, 또는 기타 방법으로 제3자에게 제공되는 것을 금지합니다. 무단으로 사용하거나 제3자에게 제공하면 법적 책임을 지게 됩니다.	표기된 외경 공차
(주)삼양강속기로부터 본사에 의뢰한 도면은 본 도면의 일부 또는 일부(부분)로 되어 있거나, 타인(타사)에게 누설할 수 없습니다.	각도 : ±0.2° 6 - 30 : ±0.1°
CHAMFER : C 1.0	30 - 120 : ±0.15
FILLET : R 1.0	120 - 315 : ±0.2
마무리 : ▽	315 - 1000 : ±0.3
	1000 이상 : ±0.5

1	SCREW JACK			
NO	PART NO.	DESCRIPTION	Q'TY	MATERIAL
	NAME	DATE	SCALE	TITLE
CHECK			1/2.5	MAX SCREW JACK
APPROV				56형
SAMYANG		DWG SIZE	DWG. NO.	SHEET
REDUCTION GEARS CO., LTD		A3	SJ56HUN400JC	1/1
				REV