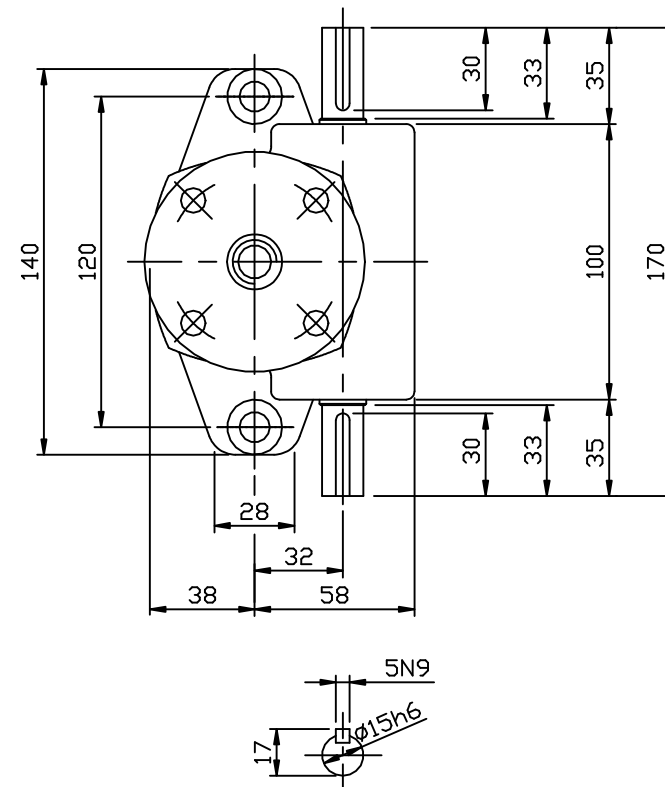
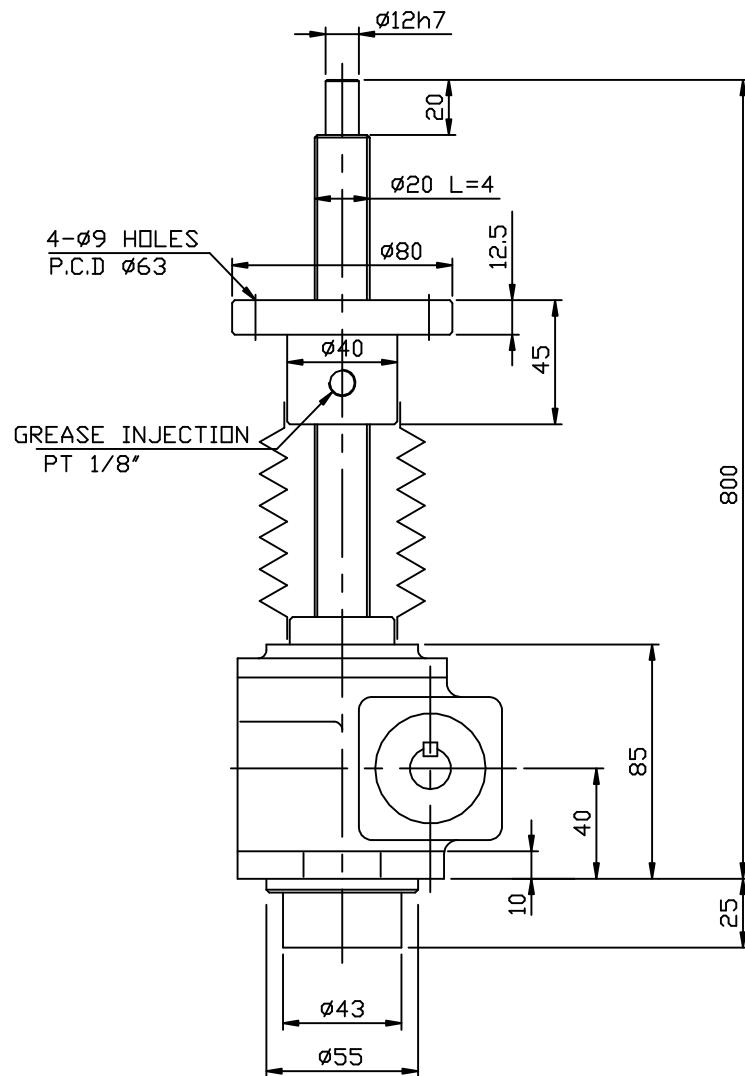


REV	ZONE	DESCRIPTION	DRAWN	APPRVD	DATE



M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3

본 도면은 (주)삼양강속기기의 (주)삼양강속기로부터 본사에 의한 사용 허가는 본 도면의 전부 또는 일부를 제3자에게 제공하거나, 타인에게 누설할 수 없습니다.	기공 및 외관 공차		NAME	DATE	SCALE 1/2	TITLE MAX SCREW JACK 32형	SHEET 1/1
	기공 치수 (mm)		CHECK				
	기공 허용치 (mm)		APPROV				
	기공 치수 (mm)						
CHAMFER : C 1.0	30 - 120 : ±0.15						
FILLET : R 1.0	120 - 315 : ±0.2						
마무리 : ▽	315 - 1000 : ±0.3						
	1000 이상 : ±0.5						
		 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD			DWG. SIZE A3	DWG. NO. SJ32THUT500JU	REV

		SCREW JACK			
NO.		PART NO.		DESCRIPTION	Q'TY MATERIAL
NAME		DATE		SCALE	TITLE
				1/2	MAX SCREW JACK
CHECK					32형
APPROV					
 SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD		DWG SIZE		DWG. NO.	REV
		A3		SJ32THUT500JU	