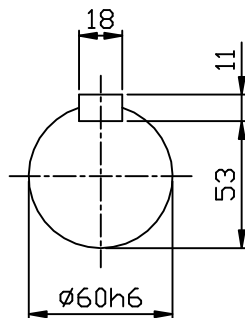
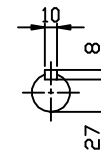
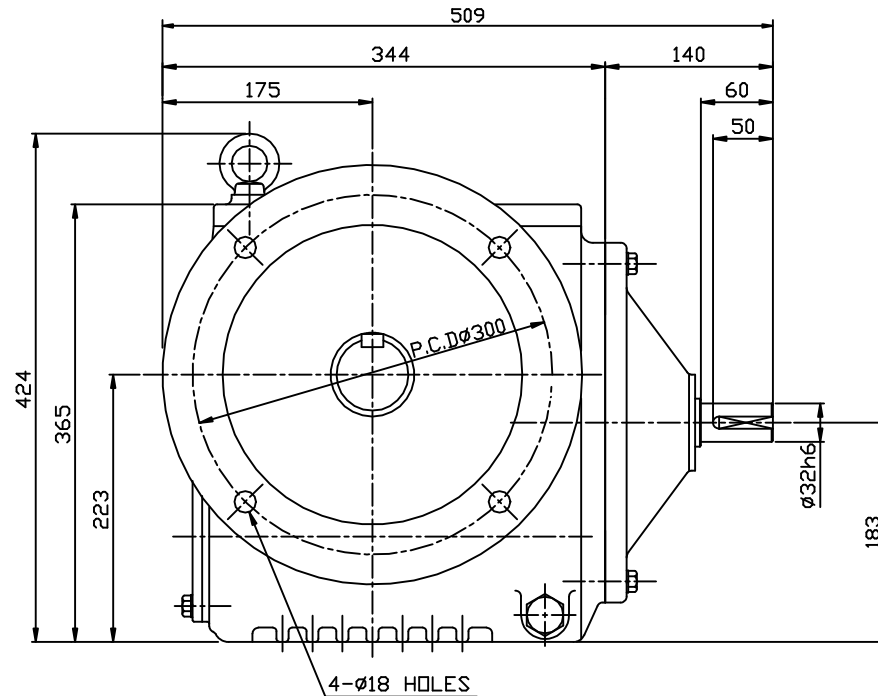
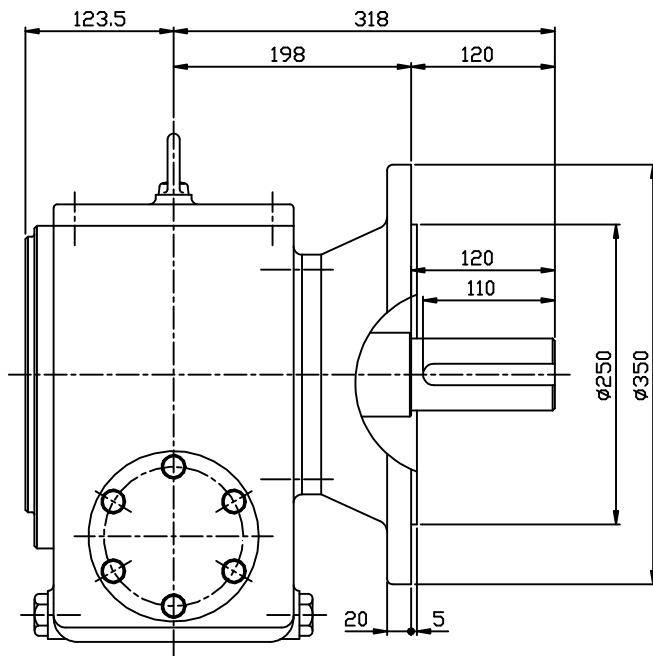


W60

DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD



OUTPUT SHAFT

본 도면은 (주)삼양감속기의
기술 재산입니다. 본 도면은
지적 재산권 관련 법규에 의
하여 보호되며, (주)삼양감속
기로부터 문서에 의한 승인
없이 본 도면의 전부 또는
일부를 복사 또는 배포거나,
타인에게 누설할 수 없습니다.

표기와 표준 가공 및 공차	
각도 : $\pm 5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER : C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET : R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리 : $\nabla \nabla$	315 - 1000 : ± 0.3
열처리 : HRC	1000이상 : ± 0.5

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	NAME	DATE	SCALE	TITLE
CHECKED			1 / 1	HELICAL & WORM REDUCER W60
APPROVED				W60 VERTICAL TYPE
마무리 : $\nabla \nabla$		315 - 1000 : ± 0.3	DWG. NO.	REV
열처리 : HRC		1000이상 : ± 0.5	W60FLP	

SAMYANG
REDUCTION GEARS CO., LTD

DWG. SIZE
A4

W60FLP