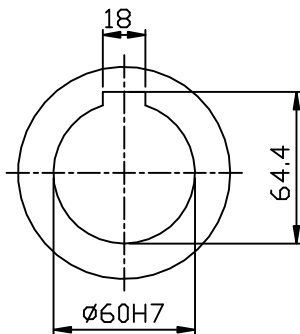
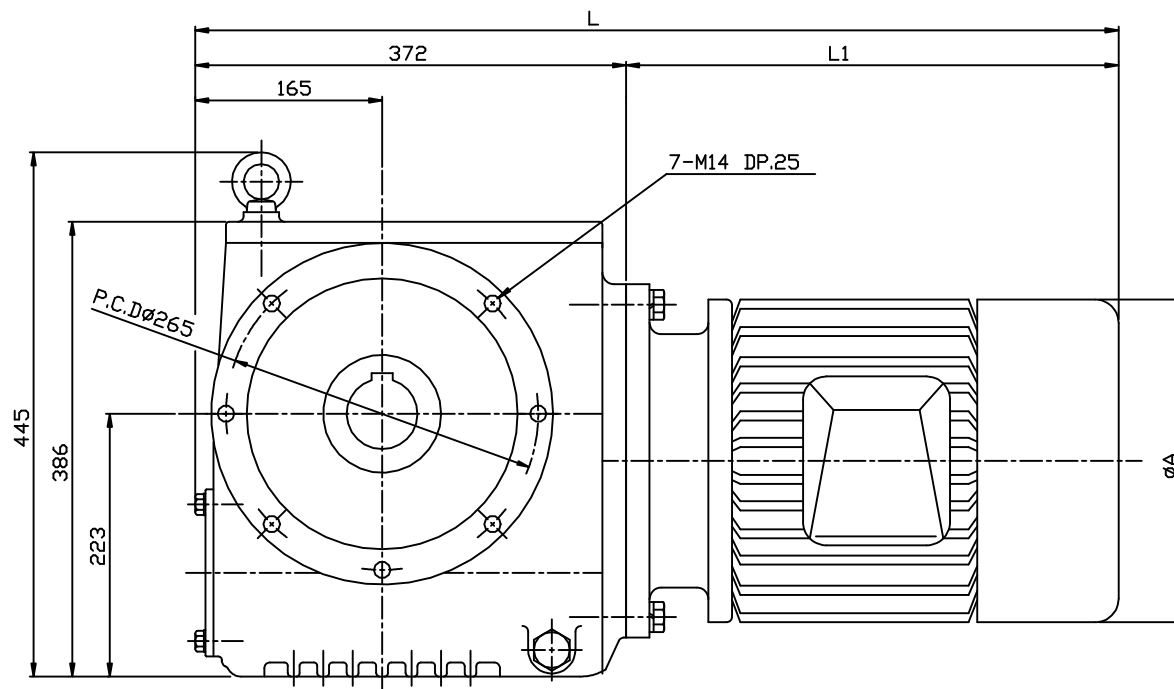
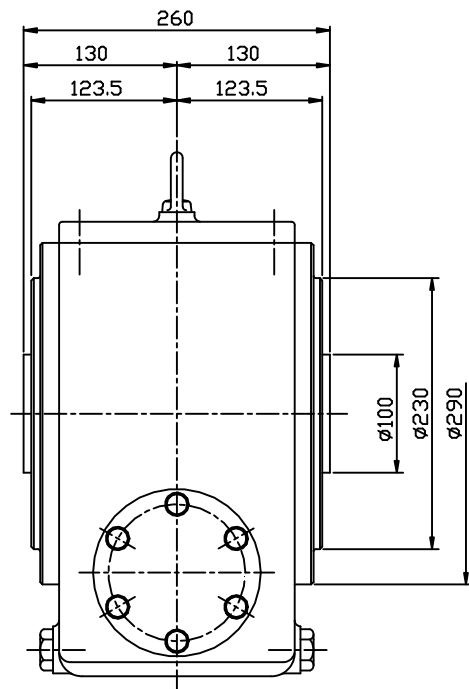


H09M

DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD
-----	------	--------------	------	-------



OUTPUT SHAFT

TYPE	OUTPUT	RATIO	L1	L	ØA	WEIGHT(Kg)
W60H	2.2KW(3HP)	1/75, 90, 120, 150, 180	295	667	229	154
	3.7KW(5HP)	1/40, 50, 60	325	697	229	162
	5.5KW(7.5HP)	1/10, 20, 30	418	790	248	179

본 도면은 (주)삼양감속기의
기술 재산입니다. 본 도면은
지적 재산권 관련 법규에 의
하여 보호되며, (주)삼양감속
기로부터 문서에 의한 승인
없이 본 도면의 전부 또는
일부를 복사 또는 배포거나,
타인에게 누설할 수 없습니다.

표기와 표준 가공 및 공차	
각도 : $\pm 5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER : C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET : R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리 : ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리 : HRC	1000이상 : ± 0.5

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	NAME	DATE	SCALE	TITLE
CHECKED			1/1	HELICAL & WORM REDUCER W60
APPROVED				W60 HOLLOW SHAFT TYPE
DWG. SIZE		DWG. NO.	REV	
A4		W60H		

SAMYANG
REDUCTION GEARS CO., LTD