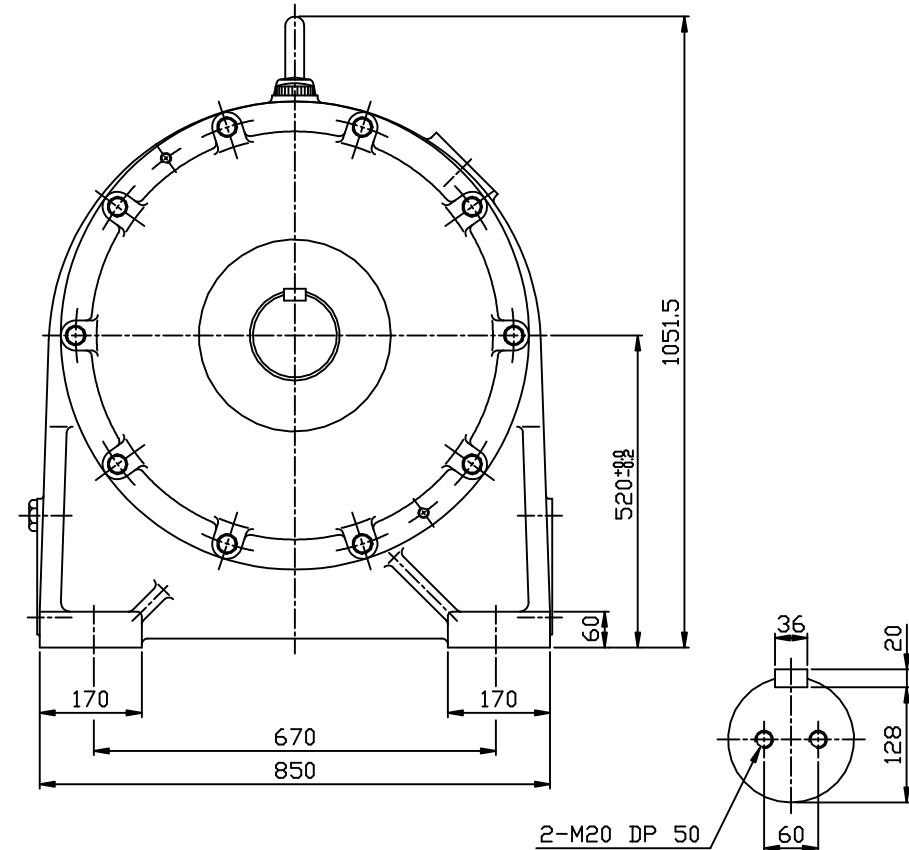
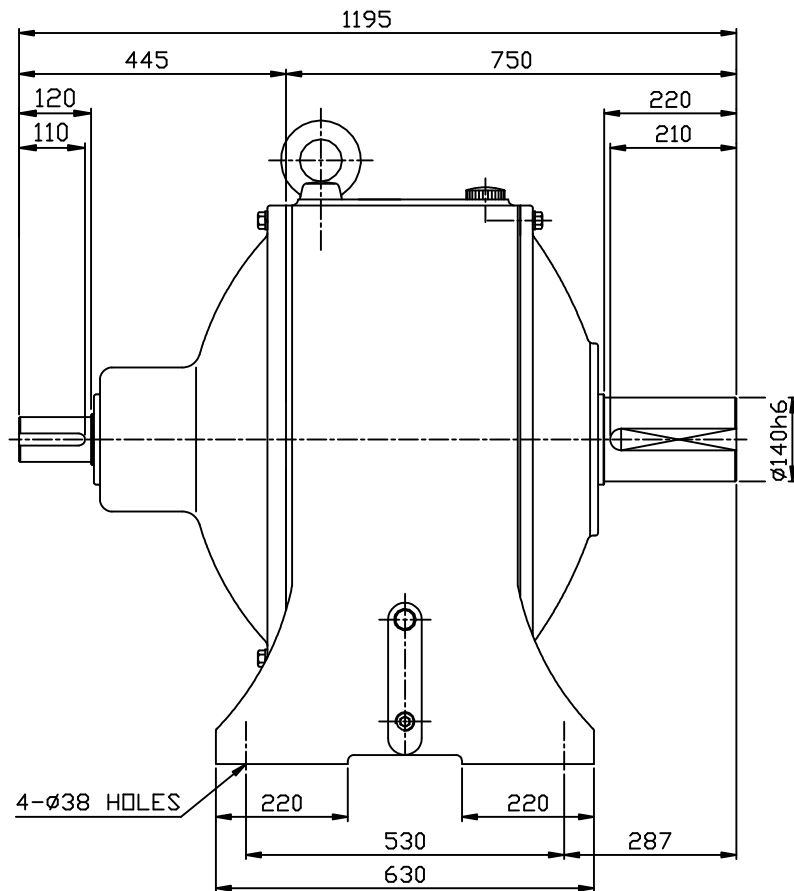


02527S

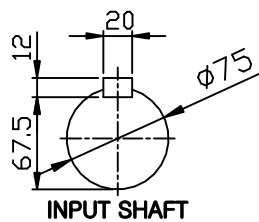
DWG. 'ON'

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRAWN	APPRVD	DATE



OUTPUT SHAFT

M5*0.8
M6* 1
M8*1.25
M10*1.5
M12*1.75
M16* 2
M18*2.5
M20*2.5
M22*2.5
M24*3



표기외 일반 공차	
각도 : ±0.2°	6 - 30 ±0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120±0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 ±0.2
마무리: ▽	315 -1000 ±0.3
	1000 이상 :±0.5

본 도면은 (주)삼양강속기계의 기술 재산입니다. 본 도면은 지적 재산권 관련 법규에 의하여 보호되며,
(주)삼양강속기계로부터 문서에 의한 승인 없이는 본 도면의 전부 또는 일부를 복사 또는 재가거나, 타인에게 누설할 수 없습니다.

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	QTY	MATERIAL
DESIGNED	NAME 김 영남	DATE 02.5.7	SCALE 1/9	TITLE OUTLINE DWG.
CHECKED				SUPER MAX LINE POWER SL2520
APPROVED				75KW*4P i=1/15
				SL2520
				REV

SAMYANG
REDUCTION GEARS CO., LTD

A3

DWG. NO.

SL2520

SHEET 1/1

REV