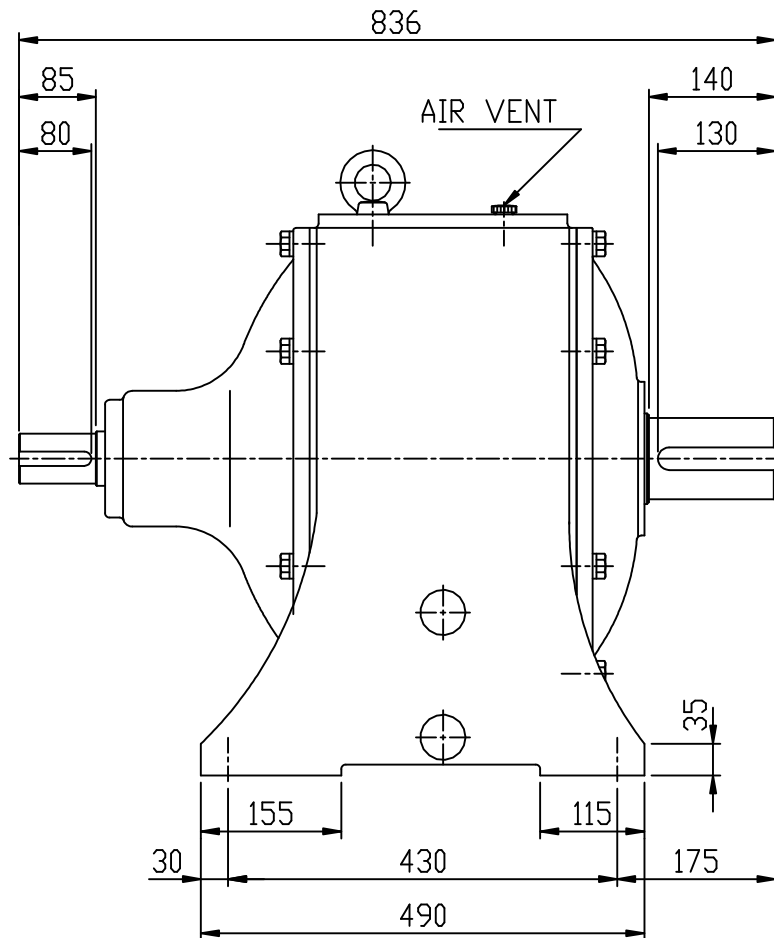
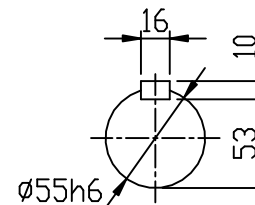
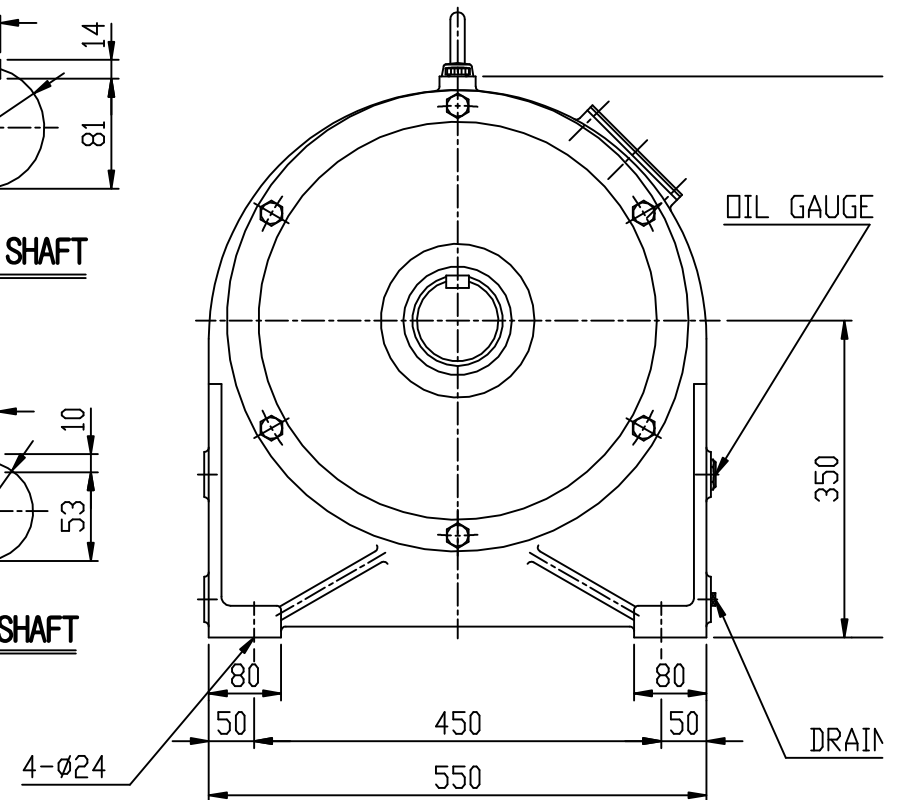


OUTPUT SHAFT



INPUT SHAFT



표기외 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기기의

		22KW 6P i=1/10과 동일	
NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY
DESIGNED	김 영남	00.10.26	1/9
CHECKED			
APPROVED			
SAMYANG		DWG SIZE	DWG. NO.
REDUCTION GEARS CO., LTD		A4	SL2350-30K

기술 자재입니다. 본 도면은 (주)삼양감속기기의

기타 모든 사항에 대한 책임은 (주)삼양감속기기에 있습니다.

30KW 4P i=1/10~1/20

1/9

SL2350-30K

1

4