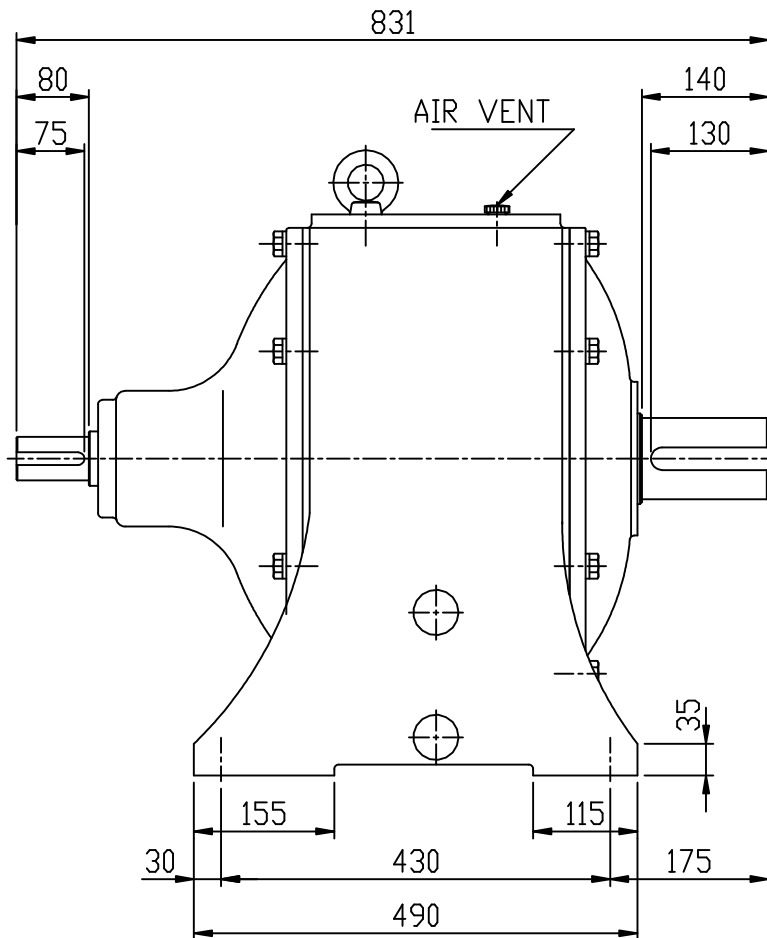
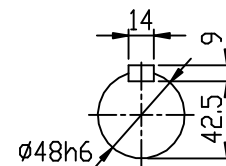
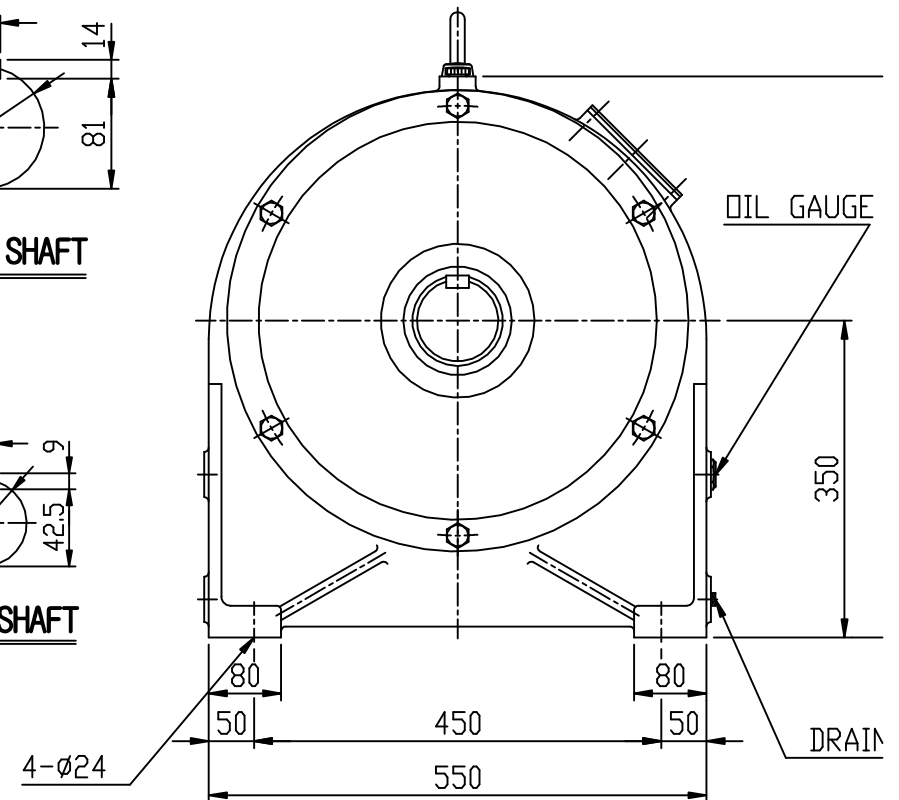


OUTPUT SHAFT



INPUT SHAFT



표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY
DESIGNED	김 영남	00.10.26	1/9
CHECKED			
APPROVED			
SAMYANG		DWG SIZE	DWG. NO.
REDUCTION GEARS CO., LTD		A4	SL2350-22K

기술 자재입니다. 본 도면은 (주)삼양감속기

기타 모든 사항에 대한 책임은 (주)삼양감속기

기타 모든 사항에 대한 책임은 (주)삼양감속기

기타 모든 사항에 대한 책임은 (주)삼양감속기

기타 모든 사항에 대한 책임은 (주)삼양감속기

기타 모든 사항에 대한 책임은 (주)삼양감속기

기타 모든 사항에 대한 책임은 (주)삼양감속기