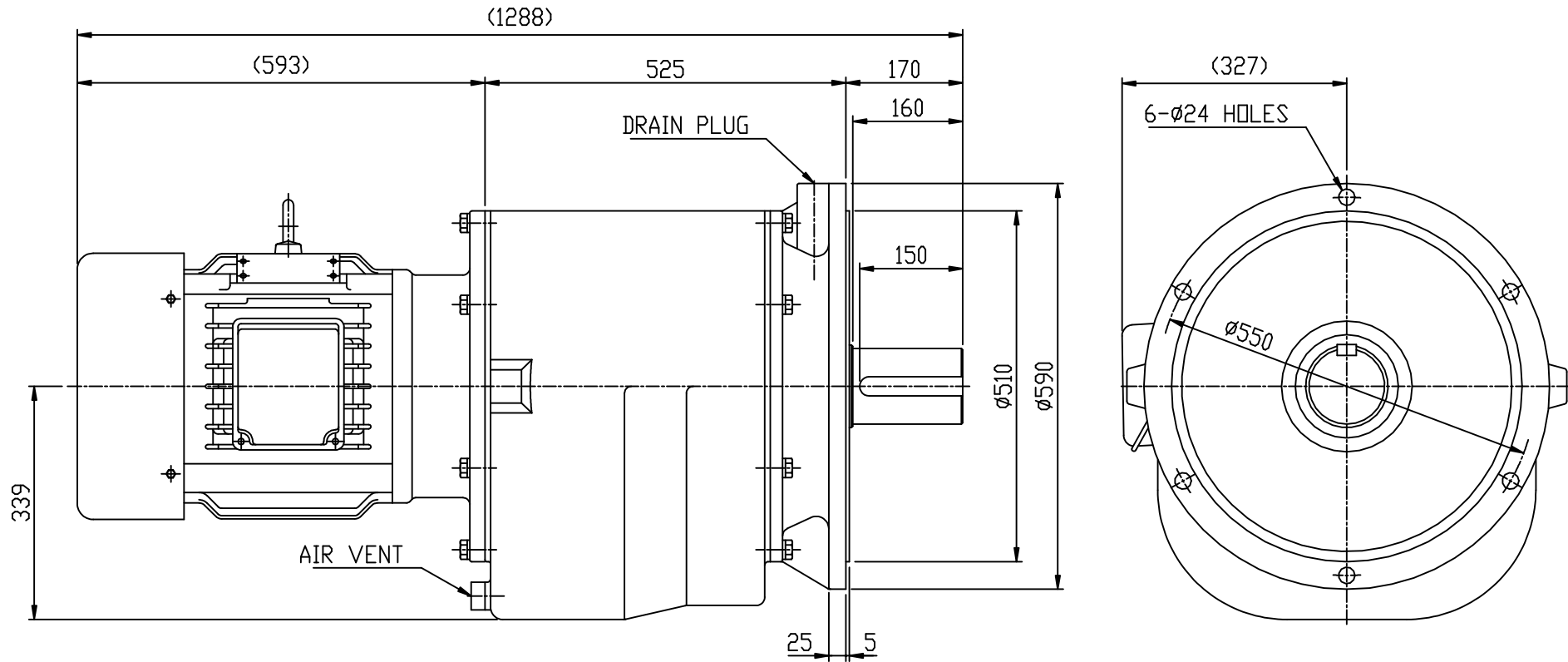
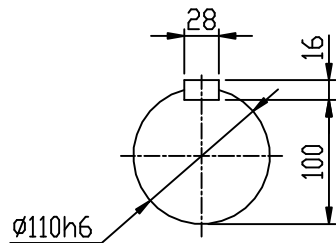


DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD



19KW 4P i=1/31~1/60 과 동일
15KW 6P i=1/31~1/60 과 동일



OUTPUT SHAFT

표기의 표준 가공 및 공차	
각도: ±0.5°	6 - 30 : ±0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ±0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ±0.2
마무리: ▽	315 - 1000 : ±0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ±0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의

기술 재산입니다. 본 도면은 지적재산권 관련법에 의해 보호되며, 무단으로 복제, 배포, 사용, 수정, 변형, 또는 기타 형태로의 사용을 금지합니다. 본 도면의 전부 또는 일부를 복

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	NAME 김 영남	DATE 00.10.28	1/9	C175 VT 3 STAGE
CHECKED				22KW 4P i=1/31~1/60
APPROVED				
SAMYANG REDUCTION GEARS CO., LTD		DWG SIZE A4	DWG. NO. SV3350-22K	REV