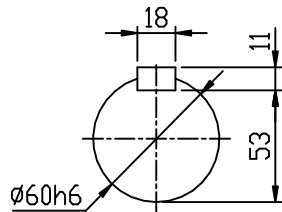


DWG. NO.

표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: 	315- 1000 : ± 0.3
열처리:HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의

기술 자산입니다. 모든 도면은 지적 재산권입니다.	NAME	DATE
DESIGNED	김 영남	00.10.26
CHECKED		
APPROVED		



SAMYANG
REDUCTION GEARS CO., LTD.

	1
	7

DWG. SIZE	DWG. NO.
A4	

SV2255-11K

REV

도면의 전부 또는 일부를 복