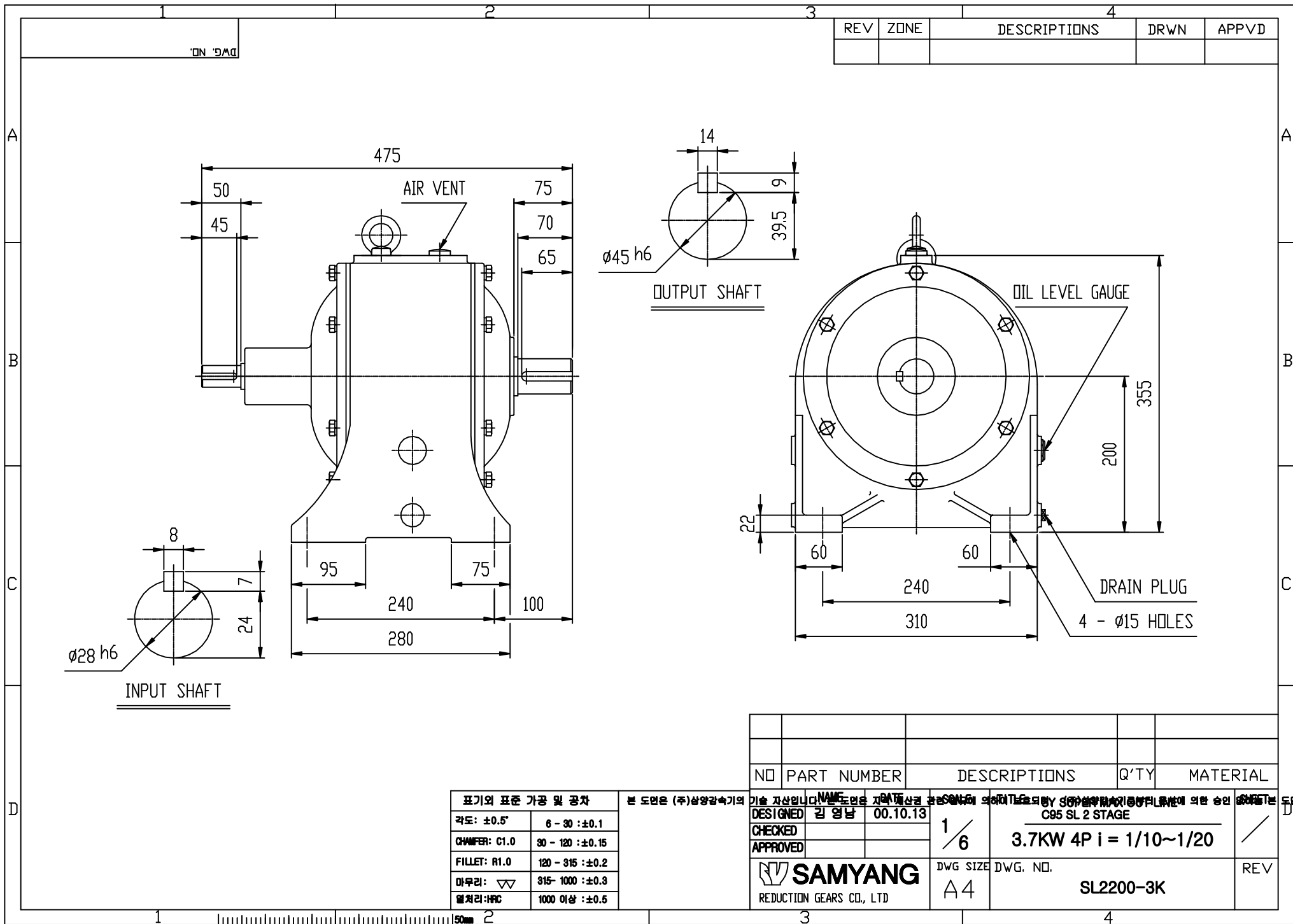




표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의 기술 재산입니다. 무단으로 도면을 지시, 복사, 배포, 수정, 변형, 또는 기타 무단 사용은 엄격히 금지되며, 이에 대한 손해에 대한 전 책임을 지는 것으로 간주됩니다.	
DESIGNED	김영남
CHECKED	
APPROVED	

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
		C95 SL 2 STAGE		
		3.7KW 4P i = 1/10~1/20		
		DWG SIZE A4		REV
		DWG. NO. SL2200-3K		

SAMYANG
REDUCTION GEARS CO., LTD

DWG SIZE
A4

DWG. NO.
SL2200-3K

REV