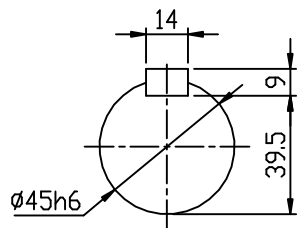
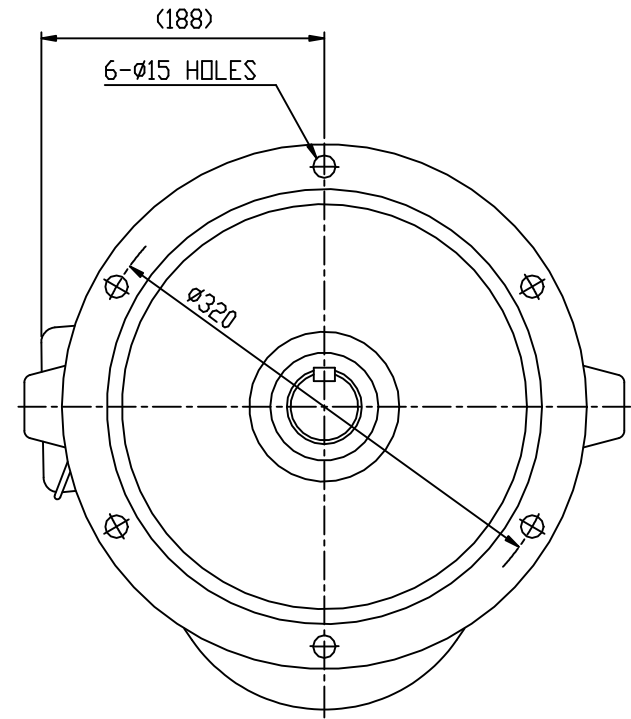
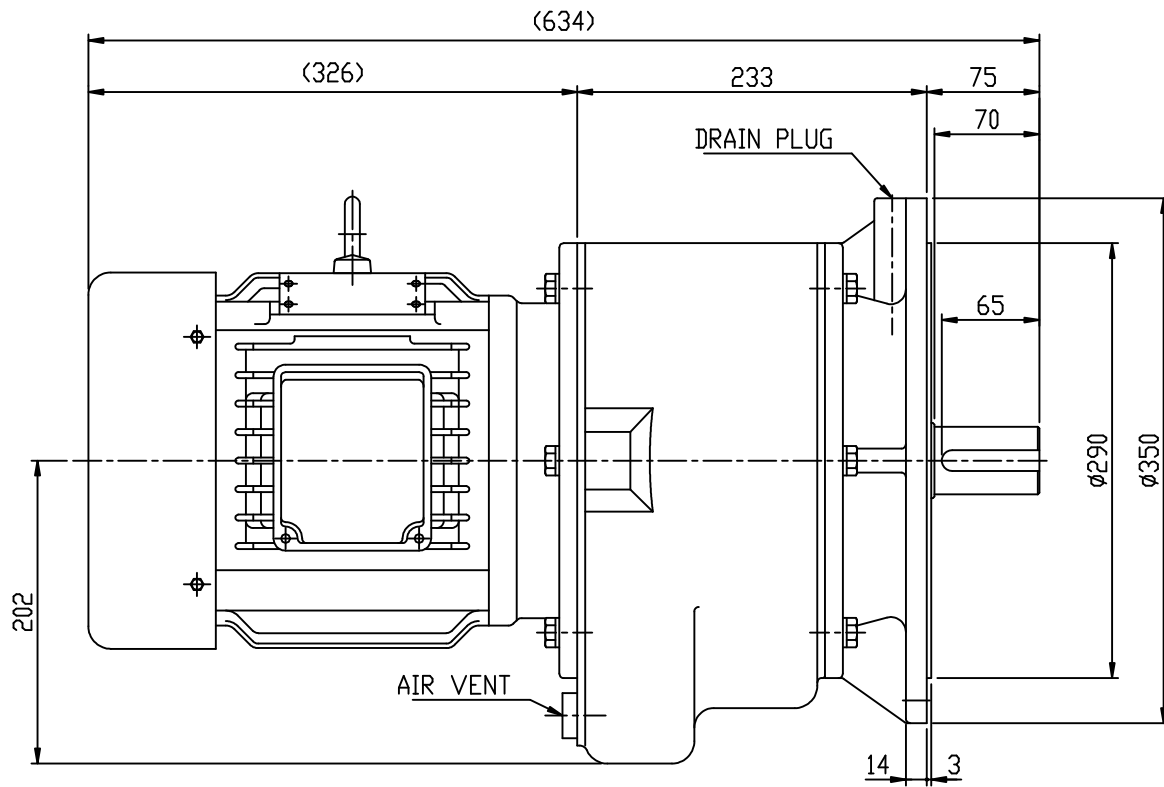


DWG. NO.

REV	ZONE	DESCRIPTIONS	DRWN	APPVD



OUTPUT SHAFT

표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양광속기

기술 재산입니다.

본 도면은

작성권

관계에

의한

사용

금지

본 도면

은

본

도면

의

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	김영남	DATE 00.10.26	1/5	C85 VT 2 STAGE
CHECKED				3.7KW 4P i=1/10~1/20
APPROVED				
SAMYANG		DWG SIZE A4	DWG. NO. SV2200-3K	REV
REDUCTION GEARS CO., LTD				