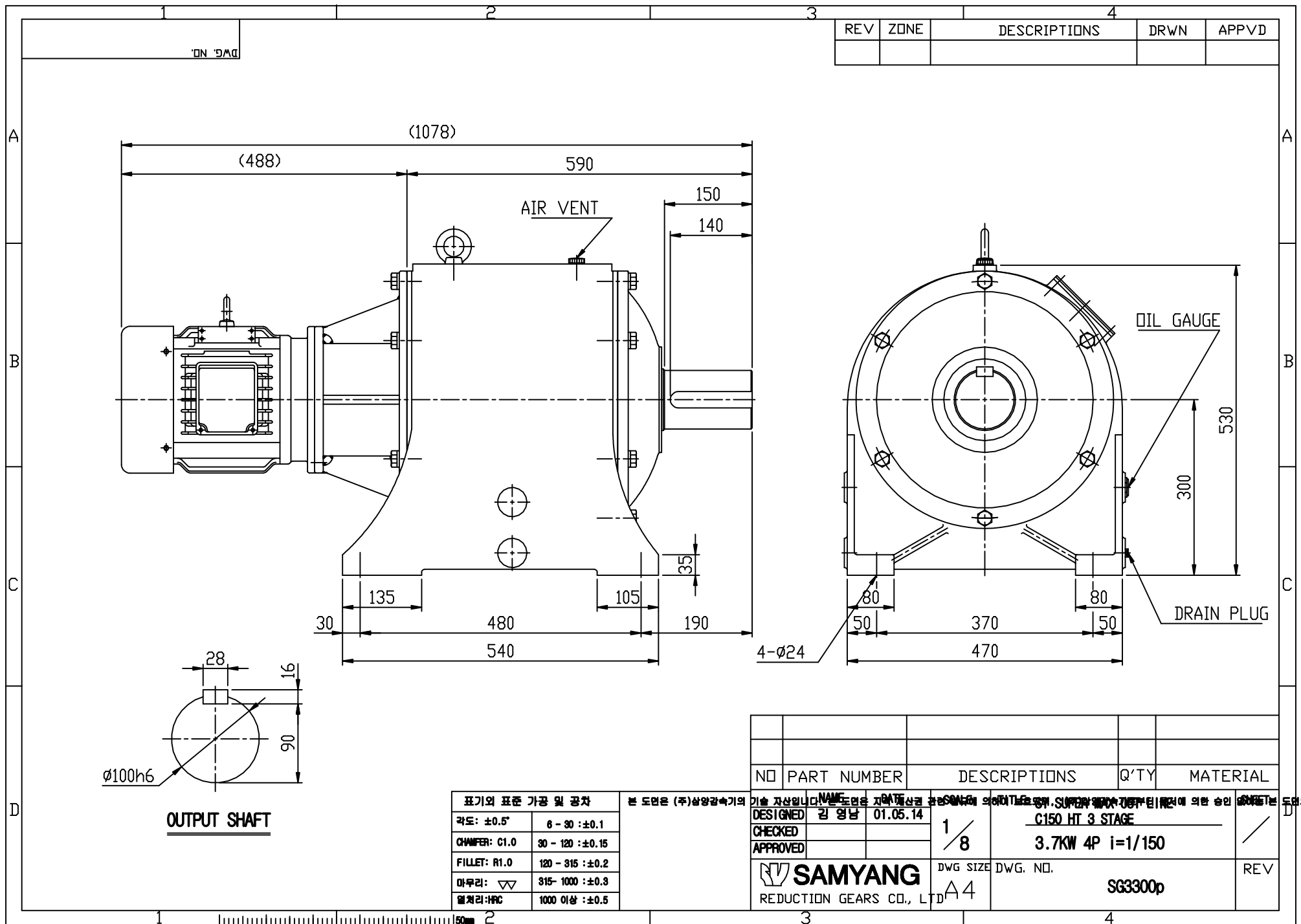




표기와 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의

NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	NAME: 김 영남 DATE: 01.05.14	1/8	C150 HT 3 STAGE	
CHECKED			3.7KW 4P i=1/150	
APPROVED				
SAMYANG		DWG SIZE: A4	DWG. NO: SG3300p	REV
REDUCTION GEARS CO., LTD				

기술 자선입니다. 본 도면을 지적 재산권 관리는 SAMYANG의 소유이며 무단 복제, 배포, 수정, 판매, 대여, 임의의 변형, 기타 무단 사용에 의한 승인 없이 무단의 전부 또는 일부를