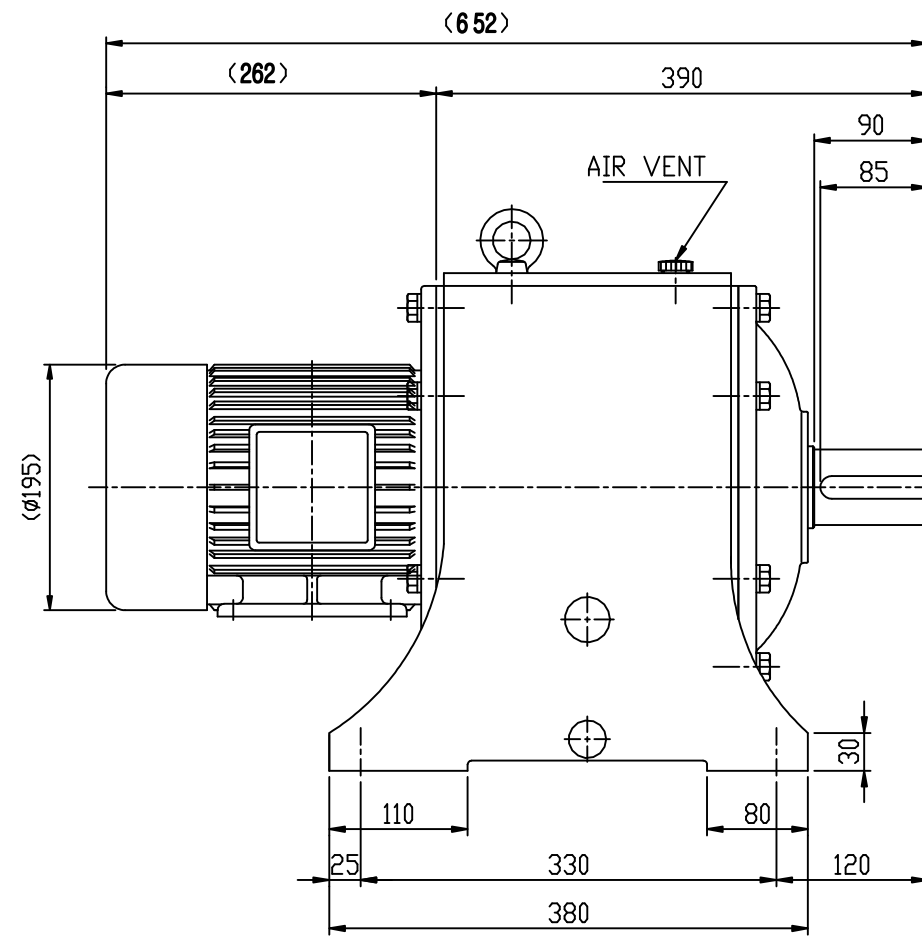
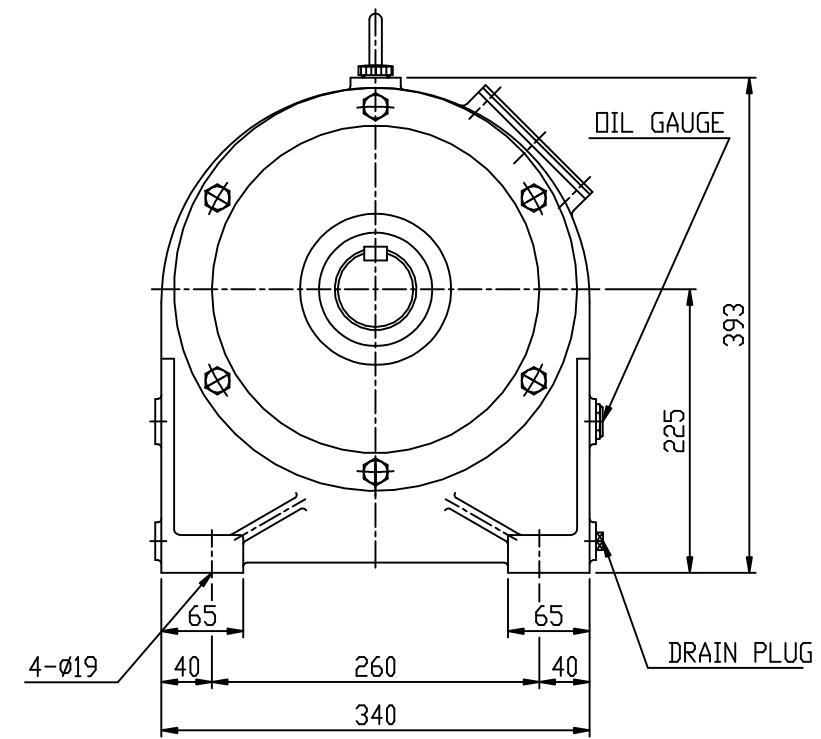


OUTPUT SHAFT

표기외 표준 가공 및 공차	
각도: $\pm 0.5^\circ$	6 - 30 : ± 0.1
CHAMFER: C1.0	30 - 120 : ± 0.15
FILLET: R1.0	120 - 315 : ± 0.2
마무리: ∇	315 - 1000 : ± 0.3
열처리: HRC	1000 이상 : ± 0.5

본 도면은 (주)삼양감속기의 기술 재산입니다. 무단으로 사용하거나, 본 도면의 내용을 무단으로 복사, 배포, 또는 다른 목적으로 사용하는 것은 법적으로 금지되어 있습니다. 무단 사용 시 법적 책임을 지게 됩니다.



NO	PART NUMBER	DESCRIPTIONS	Q'TY	MATERIAL
DESIGNED	NAME: 김 영남	DATE: 03.04.01	1	C110 HT 3 STAGE
CHECKED			6	1.5KW 4P i=1/70~1/120
APPROVED				
SAMYANG		DWG SIZE: A4	DWG. NO.: SG3225-1K	REV
REDUCTION GEARS CO., LTD				